

Sprinter

Wypróbowany i przetestowany



Terminal operacyjny ...

jest zintegrowany w szafie sterowniczej. Ten system jest wyposażony w wielojęzyczny wyświetlacz graficzny i funkcję ekranu dotykowego. Wszystkie główne funkcje maszyny zbierającej można tutaj aktywować lub dezaktywować na tym terminalu.

Pionowy transport produktów ...

umożliwia delikatne transportowanie produktów na grzbietach, wsparte na dyszach z nadmuchem powietrza. Ta metoda jest łagodna dla wydrukowanych stron i eliminuje potrzebę późniejszego spiralnego ułożenia produktów w celu podania do bindera. W połączeniu z 25 stopniowym nachyleniem stacji, transport pionowy czyni Sprintera "maszyną o krótkim przebiegu", a tym samym zwiększa niezawodność i bezpieczeństwo działania. Dostępna opcja zmiany prędkości bębna optymalizuje również prędkość rozdzielania i upraszcza ogólną logistykę.

Dostawa krzyżowa ...

dostarcza prenatalne produkty stojące na grzbiecie. Produkty można usunąć po swobodnie dostępnej stronie podawania maszyny zbierającej. Przesuw krzyżowy, który jest nachylony do góry, ma długość 1000 mm i jest wyposażony w rezerwę do układania w stos. Sortowanie produktów za pomocą układania offsetowego może być wstępnie wybrane, co ułatwia ręczne usuwanie wstępnie zebranych produktów. Wysokość miejsca usuwania wynosi 850 mm.

Bramka odrzucania ...

Sprinter automatycznie wyrzuca produkty, które są gromadzone nieprawidłowo, bez żadnych przerw w normalnym działaniu, przyczyniając się w ten sposób do zwiększenia produktywności. Niekompletne lub uszkodzone produkty są usuwane za pośrednictwem przełącznika w kanale transportowym. Tolerowalną liczbę błędów wtórnych można zaprogramować na każdej pojedynczej stacji. Po osiągnięciu ustawionej wartości produkcja zostaje automatycznie przerwana.

Pionowy transport produktów ...

pozwała na delikatne transportowanie produktów na grzbiecie. Ta metoda jest łagodna dla wydrukowanych stron i eliminuje potrzebę późniejszego spiralnego ułożenia produktów w celu podania do bindera. Zintegrowane dysze powietrzne zmniejszają tarcie i elektryczność statyczną z produktów.

Terminal operacyjny ...

w maszynie zbierającej składa się komputer stacji ze zintegrowanym graficznie wyświetlaczem diagnostycznym i funkcją ekranu dotykowego. Wszystkie ważne informacje na temat stanu maszyny, automatycznej kontroli ACC i kontroli obrazu Winspector są tutaj wyraźnie widoczne.

Magazyn...

jest wyposażony w regulowane boczne wskaźniki i tylny manometr. Kąt nachylenia stacji wynoszący 25 ° zapewnia nierysującą i niezawodną separację sekcji i pojedynczych arkuszy oraz zmniejsza odległość do kanału transportowego. Gwarantujemy wysoką jakość dzięki kontrolowaniu braków i podwójnych arkuszy, a także kontroli nad wydrukiem Winspector.

Winspector ...

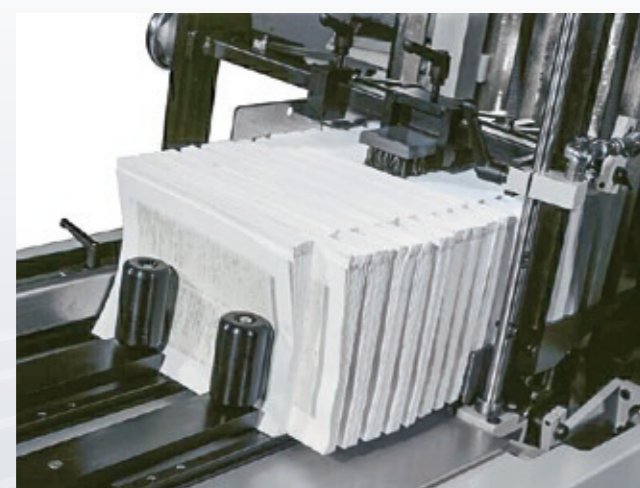
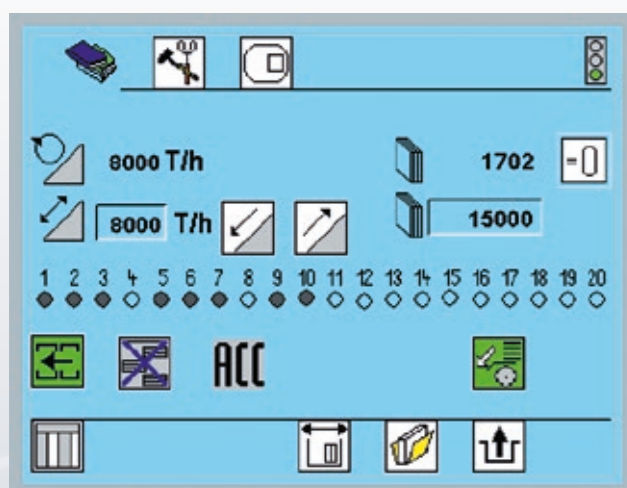
to system kontroli i monitoringu z własnym zasilaniem, służący do monitorowania jakości i wykrywania wadliwych / nieprawidłowych sekcji. Winspector jest ustawiony tak, aby uczył się, gdy zadanie zostanie uruchomione lub zmienione i automatycznie identyfikuje idealną pozycję na obrazie z większością konturów. Umożliwia to szybką i prostą kontrolę sekcji w prawidłowej kolejności. Ocena może opierać się na obrazach oraz kodach kreskowych.

Winjector ...

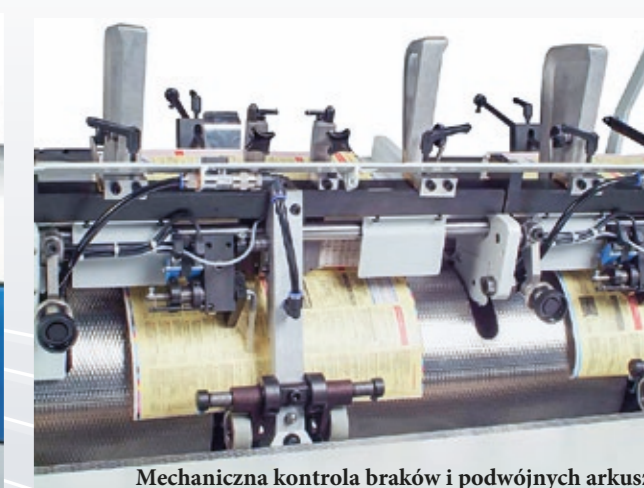
to kompaktowy i opatentowany system oparty na wielostopniowej technologii wyrzutnika (COAX® Technology), aby zoptymalizować proces tworzenia próżni. Kompaktowa konstrukcja Winjector pozwala tej technice instalować wszystkie stacje maszyny zbierającej. Oznacza to, że na każdej stacji znajdują się 2 niezwiązane pompy próżniowe w położeniu, które nie może być bliżej punktu, w którym potrzebna jest próżnia.

Funkcje w standardzie

- Uniwersalny podwójny chwytak do oddzielania sekcji i pojedynczych arkuszy bez żadnych regulacji
- Oddzielny, bezałowy napęd serwo do użytku jako samodzielny lub liniowy
- Pionowy, płynny transfer produktu w kanale transportowym wspierany przez nadmuch powietrza.
- Niezawodne i nieznakujące oddzielanie przekrojów dzięki 25 ° nachyleniu stacji
- Żaden spiralny element przejściowy nie jest wymagany w drodze do bindera
- Zintegrowana, opatentowana technika podsysu próżniowego
- Zintegrowany terminal z wyświetlaczem graficznym i funkcją ekranu dotykowego
- Zmotoryzowana regulacja kanału transportowego
- System sterowania do automatycznego rozruchu i spustu w standardzie
- Pulsowanie powietrza z przodu w magazynie zapewnia niezawodną obróbkę pojedynczych arkuszy do 70 g / m²



Odrznięć bramę dla wadliwych produktów



Mechaniczna kontrola braków i podwójnych arkuszy

Winjector to nowy, kompaktowy i opatentowany system pompy ssącej, zapewniający optymalne wytwarzanie próżni. W oparciu o wieloetapową technologię wyrzutnika (Coax®-Technology) wytwarzana jest próżnia ze sprężonego powietrza. Jego kompaktowa konstrukcja pozwala na zastosowanie w różnych stanowiskach maszyny zgarniającej Sprinter, tj. Każda stacja ma dwa oddzielone od siebie Winjectory, tworząc próżnię tam, gdzie jest ona potrzebna.

Ta nowa technologia ma również tę zaletę, że próżnia może być kontrolowana indywidualnie pod względem wytrzymałości, a arkusz jest oddzielany przez oderwanie specyficznie od przysawki. Zwiększa to niezawodność i produktywność procesu. Eliminacja konwencjonalnych pomp próżniowych powoduje nawet do 80% mniej hałasu.



Dane techniczne Sprinter e / s

Prędkość mechaniczna, Inline	1000 - 8000 cycles/h*
Operacja z criss-crosem	1000 - 5000 cycles/h*
Wysokość produktu	105 - 370 mm
Szerokość produktu	75 - 320 mm
Szerokość kanału transportowego	80 mm
Liczba stacji	4 - 28*

*w zależności od wybranej konfiguracji urządzenia

Dane techniczne Sprinter eXL / sXL

Prędkość mechaniczna, Inline	1000 - 8000 cycles/h*
Operacja z krzyżem	1000 - 5000 cycles/h*
Wysokość produktu	105 - 485 mm
Szerokość produktu	75 - 320 mm
Szerokość kanału transportowego	80 mm
Liczba stacji	4 - 32*

*w zależności od wybranej konfiguracji urządzenia

Zakres materiału (dla wszystkich modeli)

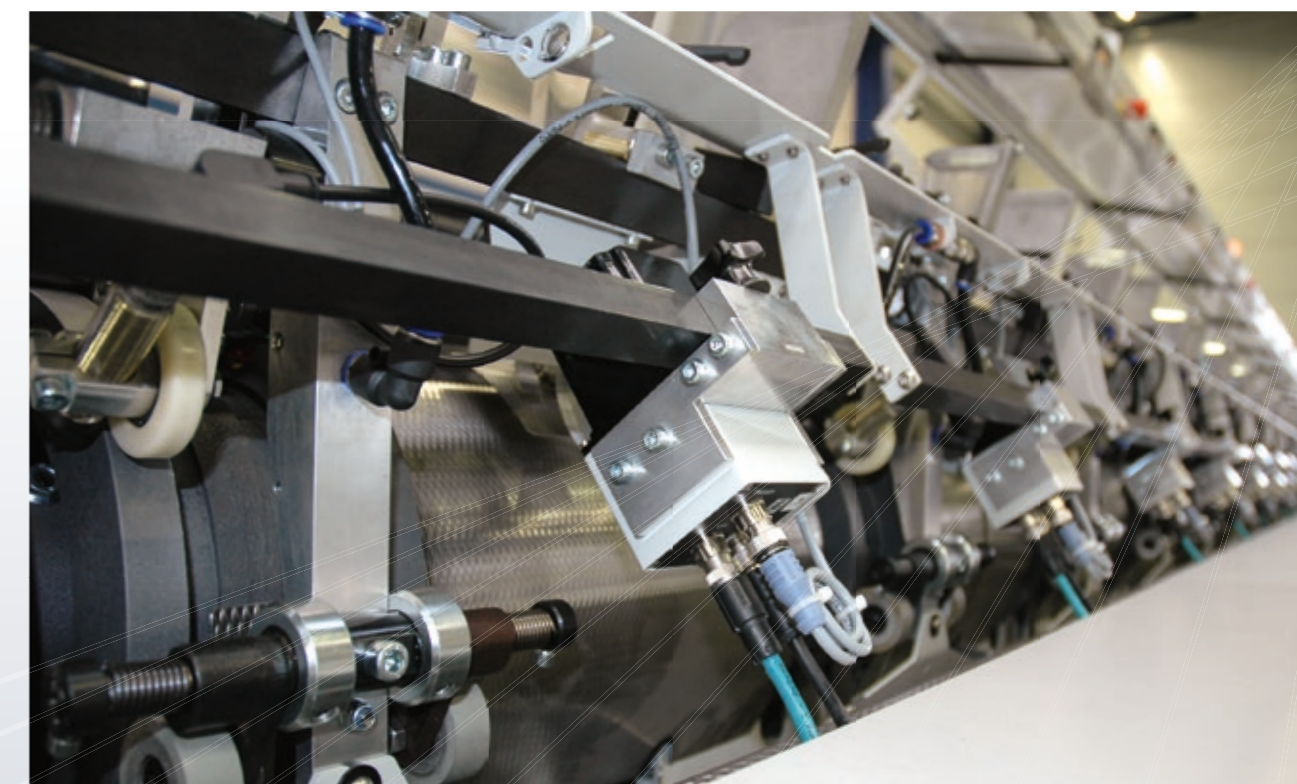
Pojedyncze arkusze, w zależności od produktu	70 g / m ²
Dla złożonych sekcji (strony)	64

	Sprinter s/sXL	Sprinter e/eXL
Diagnosis terminal with touch-screen function	■	■
Speed indicator and product counter	■	■
Preselection of product counter	■	■
Automatic run-up and run-down	■	■
Shaftless drive and PLC-control	■	■
Mechanical miss- and double sheet control	■	■
Automatic caliper control ACC	■	■
Low level pre-warning in each magazine	■	■
Winjector vacuum technology	■	■
Motorized transport channel adjustment	■	■
Blowing air nozzles in the transport channel	■	■
Pulsing blow air in front gauges	■	■
Handfeeding station with 1 or 2 pockets	□	□
Criss-Cross-delivery	□	□
Reject gate	□	□
Camera system Winspector	□	□
Winspector with barcode reading	□	□
Changeover to half drum speed	□	□
Transfer unit to perfect binder	□	□
Special grippers up to 12 mm thick products	□	□
Drive belts in the magazine	□	□
CE / ET sign	■	■

■ Standard □ Option



We reserve the right to make changes to the technical data, design, equipment, material, external appearance and available options at any time. Copyright design: Hans-Joachim Wohlenberg, Wohlenberg



Sprintery są zaprojektowane w oparciu o koncepcję modułową. Wszystkie elementy mogą być łączone pojedynczo i używane zarówno jako samodzielne maszyny, jak i wbudowane w binder. Niska wysokość maszyny, przejrzysty układ i funkcjonalny design stanowią widoczny wyraz nowoczesnej inżynierii mechanicznej, zawsze z uwzględnieniem aspektów bezpieczeństwa technicznego i niezawodności.

Cezary Ryszkowski
tel: +48 510 046 676