



VSS and KRF

Perfect quality economically produced

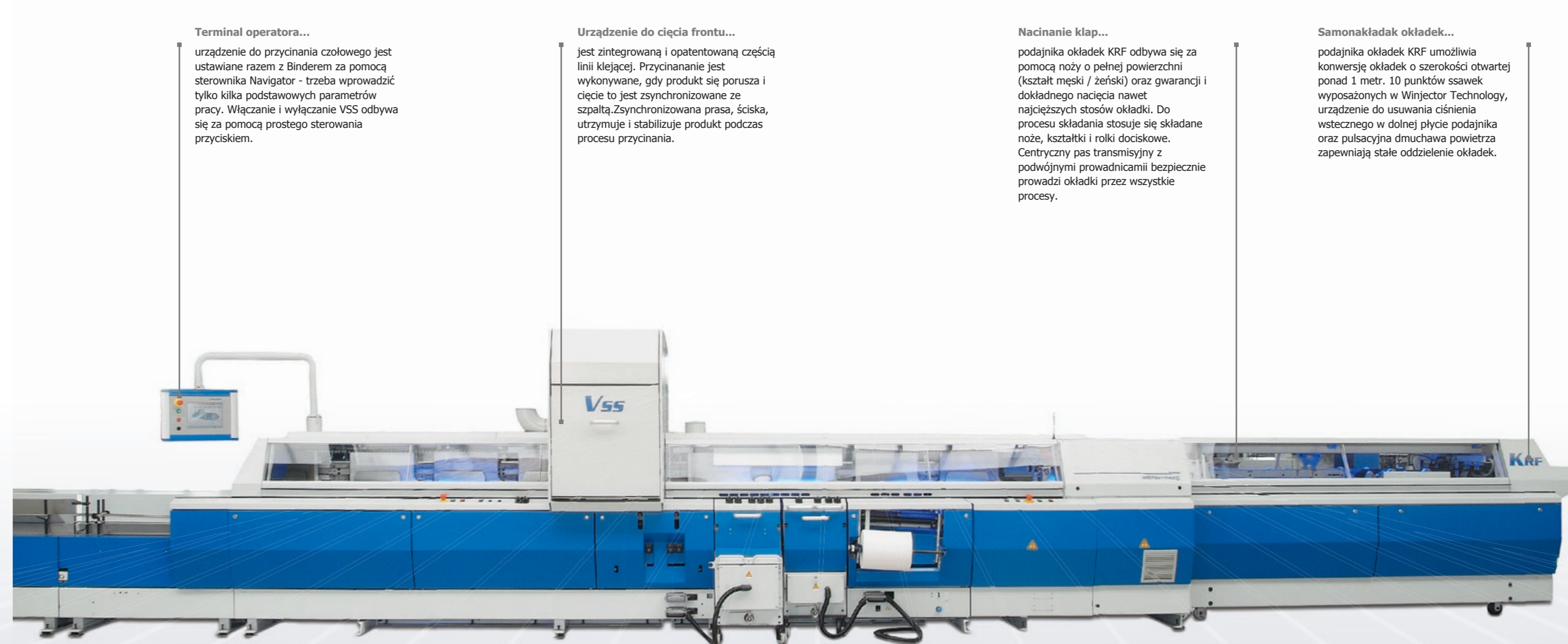
Cezary Ryszkowski
tel: +48 510 046 676

Urządzenie do przycinania frontowego VSS

pozwała na szybką i wysokiej jakości produkcję książek z okładkami ze skrzydełkami. Produkty z zakładkami i krótszy tekst może być wytwarzany liniowo w jednym przebiegu z dużą prędkością. W pełni zmotoryzowana regulacja wszystkich formatów za pomocą Navigatora Bindera - nie jest wymagany oddzielny proces konfiguracji. Ponieważ główka jest przycięta w zacisku podczas rzeczywistego procesu klejenia, gwarantowana jest wysoka precyzja cięcia i dokładność produktu.

Funkcje w standardzie

- Produkcja okładek z zawijanymi ramkami z tekstem lub krótszym tekstem w jednym przebiegu z prędkością do 7000 cykli / h
- Zredukowane siły przycinania i mniejszy hałas przycinania dzięki opatentowanemu procesowi przycinania
- Oszczędność miejsca dzięki integracji VSS z Binderem
- Wysoka jakość produktu dzięki jednemu mocowaniu produktu
- Brak dodatkowych ustawień z powodu automatycznej regulacji formatu za pomocą Navigatora
- Nie potrzeba żadnych dalszych systemów przenośnikowych ani rozdzielaczy
- Proste włączanie i wyłączanie VSS za pomocą przycisku



Terminal operatora...

urządzenie do przycinania czołowego jest ustawiane razem z Binderem za pomocą sterownika Navigator - trzeba wprowadzić tylko kilka podstawowych parametrów pracy. Włączanie i wyłączanie VSS odbywa się za pomocą prostego sterowania przyciskiem.

Urządzenie do cięcia frontu...

jest zintegrowaną i opatentowaną częścią linii klejącej. Przycinanie jest wykonywane, gdy produkt się porusza i cięcie to jest zsynchronizowane ze szpaltą. Zsynchronizowana prasa, ściska, utrzymuje i stabilizuje produkt podczas procesu przycinania.

Nacinanie klap...

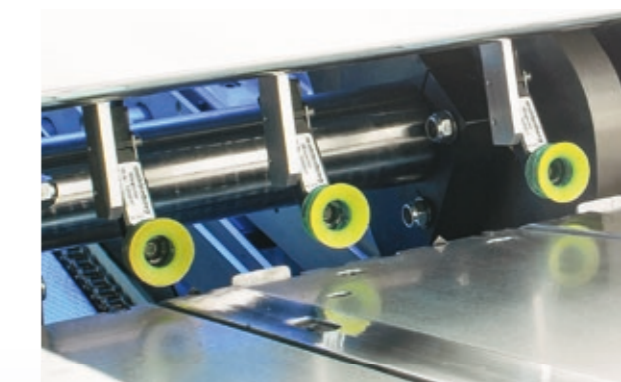
podajnika okładek KRF odbywa się za pomocą noży o pełnej powierzchni (kształt męski / żeński) oraz gwarancji i dokładnego nacięcia nawet najcięższych stosów okładki. Do procesu składania stosuje się składane noże, kształtki i rolki dociskowe. Centryczny pas transmisyjny z podwójnymi prowadnicami bezpiecznie prowadzi okładki przez wszystkie procesy.

Samonakładak okładek...

podajnika okładek KRF umożliwia konwersję okładek o szerokości otwartej ponad 1 metr. 10 punktów ssawek wyposażonych w Winjector Technology, urządzenie do usuwania ciśnienia wstępnego w dolnej płycie podajnika oraz pulsacyjna dmuchawa powietrza zapewniają stałe oddzielenie okładek.

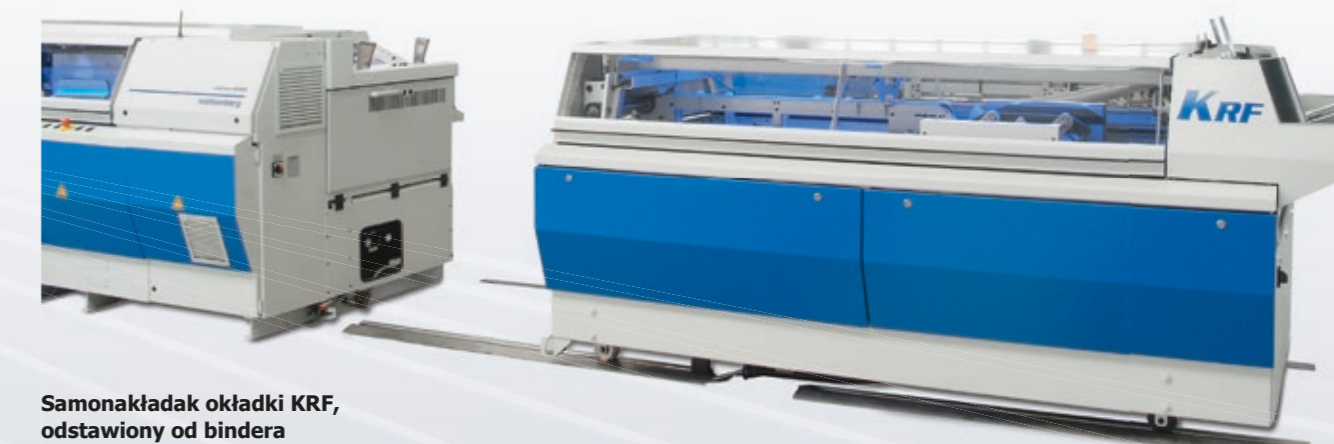
Nakładak okładek KRF

Produkty z okładkami ze skrzydełkami mogą być produkowane bezkolizyjnie i liniowo z podajnikiem okładek. Noże nacinające z pełną powierzchnią gwarantują dokładne nacięcie nawet najcięższego materiału. Proces składania odbywa się za pomocą noży falcujących, kształtek i rolek dociskowych. Wszystkie niezbędne modyfikacje formatu zmotoryzowane są za pomocą Navigatora. Podajnik okładek jest dostępny w wersjach wbudowanych lub uniwersalnych.



Wyposażenie standardowe

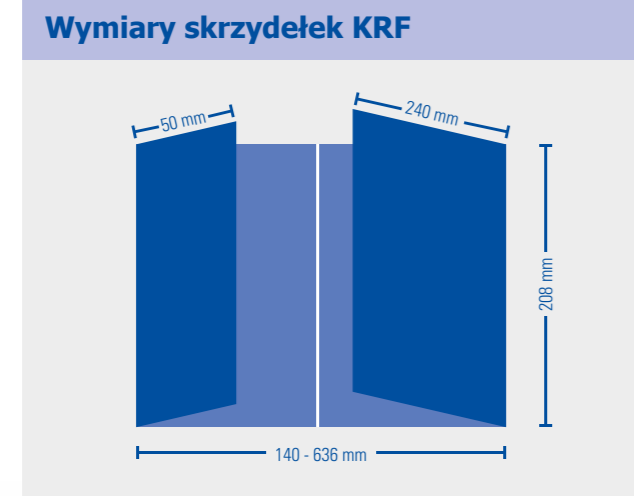
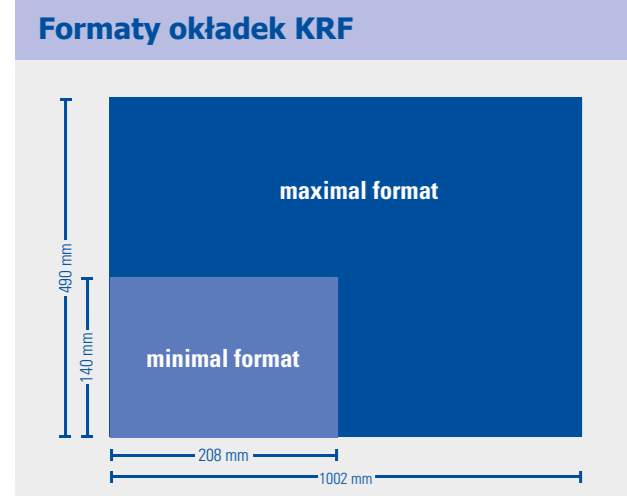
- Szybki czas ustawiania
- Wprowadzanie korekt nawet podczas produkcji
- Zmotoryzowane ustawianie wszystkich głównych funkcji
- Nakładak okładek z Winjector-technologie
- Urządzenie do zwolnienia ciśnienia wstępnego.
- Bezdotykowa kontrola podwójnego arkusza z czujnikiem ultradźwiękowym
- IKRF zintegrowany z systemem Navigator w Binderze



Samonakładak okładki KRF, odstawiony od bindera



Gatefolded product in one pass



Dane techniczne – VSS

Prędkość mechaniczna	1000 - 7000 cycles/h	
Wysokość produktu	105 - 485 mm	4,13" - 19,09"
Szerokość przed obcięciem	108 - 320 mm	4,25" - 12,60"
Szerokość po obcięciu	105 - 305 mm	4,13" - 12,00"
Grubość produktu	2 - 62 mm	0,08" - 2,44"
Odciecie	3 - 30 mm	0,12" - 1,18"

Dane techniczne – KRF

Prędkość mechaniczna	1000 - 7000 cycles/h	
Wysokość okładki	140 - 490 mm	5,51" - 19,29"
Szerokość okładki	208 - 1002 mm	8,19" - 39,45"
Gramatura okładki	200 - 400 g/m ²	7,87" - 15,75"

* Net output is depending on material, the product type, glue technology, etc.

Dostępne z ...

City e

Vento

Retrofitting on request



05-500 Zgorzała k. Warszawy ul. Rybitwy 22
 Cezary Ryszkowski
 tel: +48 510 046 676
 impression.pl@gmail.com
 www.impression.info.pl



Cezary Ryszkowski
 tel: +48 510 046 676

