

# Vento

18 clamps, dynamic and expandable



## Perfect binder Vento...

można elastycznie dostosować do szerokiego zakresu wymagań specjalistycznej firmy wykończeniowej. Począwszy od produkcji broszur Swiss Broszury lub Otabind po produkcję produktów z zawijającymi ramkami, Vento oferuje rozwiązanie dla każdego wymagania. Dalszymi technicznymi i interesującymi rozwiązaniami są energooszczędny system dysz PUR - Quickjet, a także technologia napędu dynamicznego dla kilku komponentów. Zajmująca mało miejsca konfiguracja systemu za pomocą skrętu o kącie 90° lub 180° pomiędzy maszyną zbierającą a binderem pozwala na instalację wysoko wyspecjalizowanych systemów w miejscach o ograniczonej przestrzeni.

## Navigator i Smart NaviDesk...

jest przejrzystym interfejsem użytkownika, który zapewnia prostą i precyzyjną obsługę maszyny. Wohlenberg Navigator umożliwia osiągnięcie krótkich czasów konfiguracji dzięki ukierunkowanemu wprowadzaniu tylko kilku kluczowych parametrów produktu. Nowe dane zlecenia można wprowadzić przed lub w trakcie trwającej produkcji (ustawienie równoległe w czasie rzeczywistym). Jesteś wspierany przez zintegrowaną kontrolę wiarygodności. Alternatywnie wymiary produktu można również obliczyć za pomocą zintegrowanego stołu pomiarowego Smart NaviDesk, a następnie przenieść do układu sterowania. Wszystkie ważne parametry ustawień można korygować i zmieniać podczas pracy maszyny. Pakiet osiągnięć dopełniają interfejsy do przepływu pracy JDF / JMF i do telediagnostyki.



## Podajnik okładki...

jest łatwy w użyciu i bezpiecznie przetwarza 4, 6 i 8 stronne okładki. Podajnik okładek jest również interfejsem do podłączenia stacji podajnika skoroszytu KRF. Wykorzystanie Winjectorów w celu oddzielenia pokrywy zamiast tradycyjnego wytwarzania pod ciśnieniem / podciśnieniem, powoduje znaczne polepszenie bezpieczeństwa operacyjnego podajnika pokrywy. Jako opcja dostępny jest również podajnik z osłoną strumienia.

## Stacja krepki...

może być zintegrowany z Vento jako moduł w Universal Edition. Zoptymalizowany pod względem szybkości system podawania i zintegrowany wielokomorowy system próżniowy w technologii Winjector zapewnia precyzyjne dopasowanie taśmy z gazy nawet przy wysokich wyjściach cyklu. Posuw i wysokość stołu podnoszącego są wykonywane za pomocą silnika.

## Stacja klejenia...

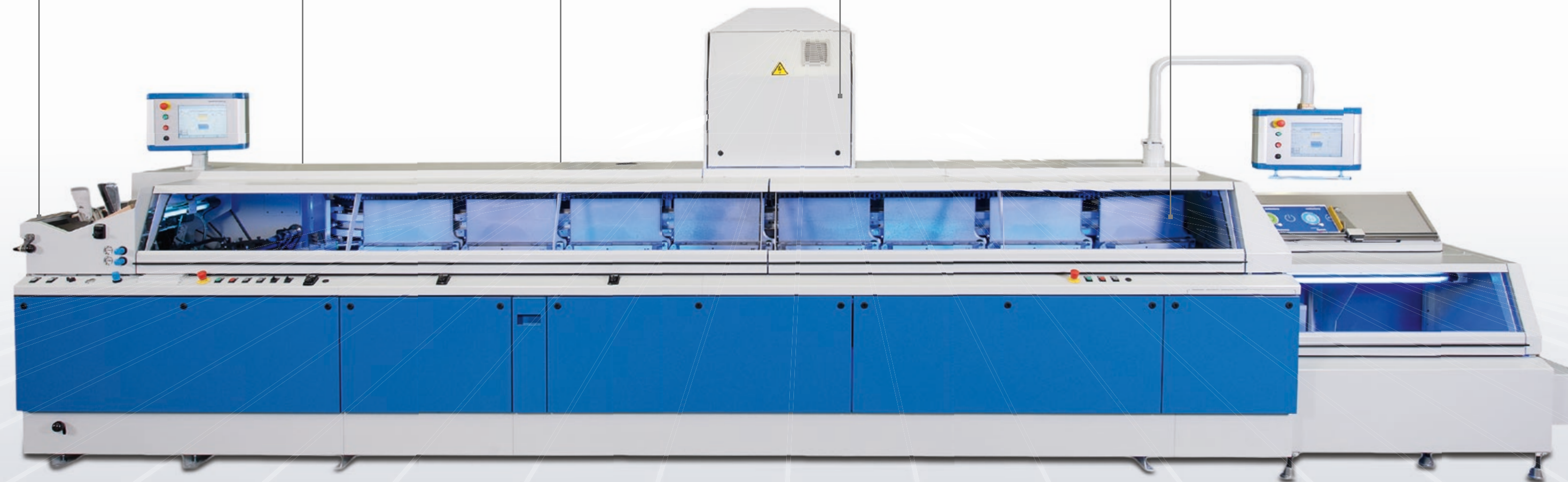
składa się z oddzielnych zespołów klejących do grzbietu i klejenia bocznego. Urządzenie do klejenia grzbietów ze zintegrowanym wstępnym premetterem o masie 40 lub 70 kg umożliwia automatyczne kontrolowanie długości folii klejącej (skrobaczki), a także klejenie (2-4 końcówki). Boczna jednostka klejenia ze zintegrowanym wstępnym topnikiem ma poziome podgrzewane krążki klejące z regulacją grubości regulowaną przez silnik. Dostępne są systemy aplikacji PUR z rolkami lub dyszą (QuickJet).

## Frontnóż VSS...

jest zintegrowany z binderem, dzięki czemu produkty z okienkiem, skrzydełkami, krótszym tekstem lub równo rozłożonym mogą być wytwarzane z dużą prędkością tylko w jednym przebiegu. Wszystkie zmiany formatu są w pełni zmotoryzowane i zaprogramowane za pomocą nawigatora idealnego spinacza - nie jest wymagany oddzielny proces konfiguracji.

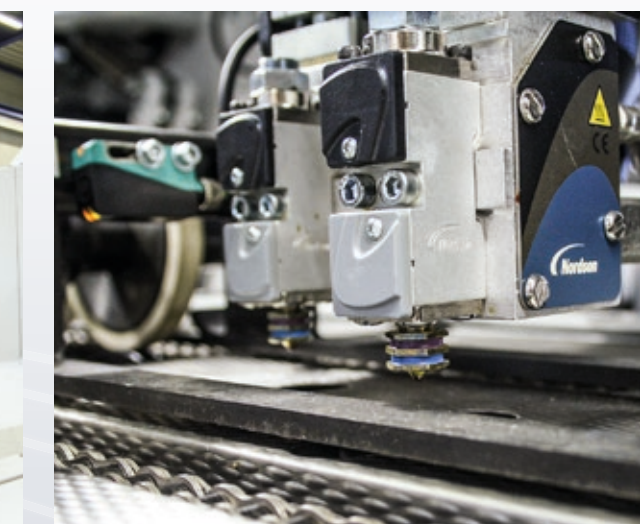
## Kanał przenośnikowy...

ma postać długiego kanału w technologii napędu dynamicznego. Produkty są delikatnie usuwane z bindera za pomocą taśmy przenośnika i popychacza łańcuchowego. Zoptymalizowane wskazówki dotyczące produktu zapewniają bezpieczne przetwarzanie okładek z najbardziej zróżnicowanych materiałów. Urządzenie z szybkozłączką upraszcza konserwację i czyszczenie.



## Wyposażenie standardowe

- Łatwy w użyciu dzięki graficznemu interaktywnemu interfejsowi użytkownika-Navigator
- W pełni zmotoryzowane ustawienia wszystkich ważnych funkcji takich jak grubość bloku lub format okładki.
- Kanał podający w technologii Dynamic-Drive z regulowanym utrząsaniem
- Zwarta stacja przygotowania grzbietu z silnym napędem frezującym i oddzielnym napędem z regulacją prędkości tarczy nacinającej - lub głowicy z wielonożami.
- Kompleksowa technologia klejenia do selektywnej obróbki kleju Hotmelt, coldglue i PUR z oddzielnym przetwarzaniem kleju na grzbiet i boczny
- Uniwersalny, łatwy w obsłudze obrotowy podajnik okładek 4-, 6- i 8-stronicowych.
- 2 prasy dla lepszego formowania grzbietu
- Zoptymalizowany kanał dostawczy w technologii napędu dynamicznego z urządzeniem do szybkiego otwierania.



Broszury Swiss- i Otabind można produkować na binderze Vento tylko w jednym przejściu. Wymagane wyposażenie to stacja pomiarowa, pokrywający system klejenia z 2 dyszami i akcesoria do stanowiska rejestracji okładki.

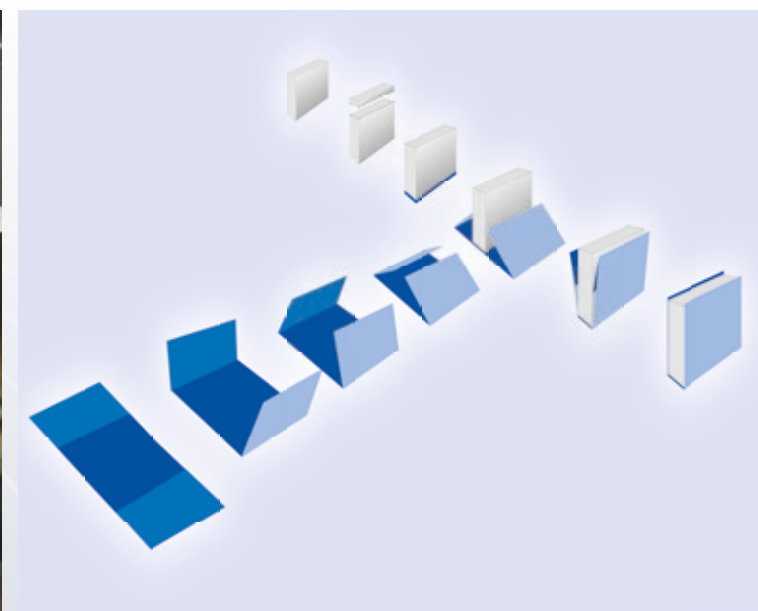


### Funkcja frontnoża VSS

Urządzenie do przycinania wstępnego VSS pozwala na wykonanie wysokiej jakości produkcję książek z okienkami. Pozycje z kłapami i krótszymi korpusami mogą być produkowane liniowo w jednym przejściu z dużą prędkością. W pełni zmotoryzowana regulacja wszystkich formatów za pomocą Navigatora w binderze - nie jest wymagany oddzielny proces. Ponieważ frontnoż przycina w zacisku podczas rzeczywistego procesu klejenia, gwarantowana jest wysoka precyzja cięcia i dokładność produktu.

### Podajnik falcowanych okładek KRF

Produkty z okładkami ze skrzydełkami mogą być precyzyjnie podawane liniowo z podajnika okładek. Noże z pełną powierzchnią gwarantują dokładne rozdzielanie nawet najcięższego materiału. Proces składania za pomocą noży falcujących, kształtek i rolek dociskowych. Wszystkie zmiany formatu są w pełni zmotoryzowane i programowane za pomocą Navigatora w binderze. Podajnik okładek KRF jest dostępny w wersjach wbudowanych lub uniwersalnych.



### Technical data

Mechanical speed	1000 - 7000 cycles/h*	
Product height	140 - 435 mm	5,51" - 17,13"
Product width	105 - 320 mm	4,13" - 12,60"
Product thickness	2 - 62 mm	0,08" - 2,44"

Cover height	140 - 435 mm	5,51" - 17,13"
Cover width	208 - 645 mm	8,19" - 25,39"
Width of rear side of cover	103 - 309 mm	4,06" - 12,17"

Book hang-out	8 - 15 mm	0,31" - 0,59"
Opening width of clamps	max. 90 mm	max. 3,54"

Small format		
Product height	105 - 435 mm	4,13" - 17,13"
Product width	75 - 320 mm	2,95" - 12,60"
Product thickness	2 - 62 mm	0,08" - 2,44"

\* Net capacity depends on the material, product type, glue technology, etc.

### Vento

Operator terminal with Navigator	<input checked="" type="checkbox"/>
Infeed channel in dynamic-drive Technology	<input checked="" type="checkbox"/>
Adjustment jogging station	<input checked="" type="checkbox"/>
Spine preparation, swivelled out	<input checked="" type="checkbox"/>
Rotary cover feeder	<input checked="" type="checkbox"/>
Stream cover feeder	<input type="checkbox"/>
Cover station up to 4 scores	<input checked="" type="checkbox"/>
Cover register and pressing station	<input checked="" type="checkbox"/>
Delivery channel in dynamic-drive technology	<input checked="" type="checkbox"/>
2 pressing station	<input checked="" type="checkbox"/>
Small size kit	<input type="checkbox"/>
2. Operator terminal at the cover feeder	<input type="checkbox"/>
Hotmelt spine gluing unit	<input type="checkbox"/>
2-shot gluing	<input type="checkbox"/>
Hotmelt side gluing unit	<input type="checkbox"/>
Coldglue equipment	<input type="checkbox"/>
PUR QuickJet (nozzle)	<input type="checkbox"/>
PUR compact (roller)	<input type="checkbox"/>
Foreedge trimming device VSS	<input type="checkbox"/>
Cover Folder Feder KRF	<input type="checkbox"/>
Gauzing station	<input type="checkbox"/>
Accessories for Swiss- a- and Otabind brochures	<input type="checkbox"/>
Cross-stacking device	<input type="checkbox"/>
Interface conveyor with laydown device	<input type="checkbox"/>
Telediagnosis	<input type="checkbox"/>
JDF/JMF Interface	<input type="checkbox"/>
Endpaper station	<input type="checkbox"/>
Book block feeder	<input type="checkbox"/>
90° or 180° curves	<input type="checkbox"/>
CE / ET sign	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/> Standard <input type="checkbox"/> Option	

We reserve the right to make changes to the technical data, design, equipment, material appearance and available options at any time. Copyright design: Wahlenberg, Vento



**Cezary Ryszkowski**  
tel: +48 510 046 676

### Sekcja przygotowania grzbietu

może być wyposażony w narzędzie do frezowania wiórów lub pyłu zgodnie z wymaganiami i gwarantuje niezawodny i dokładny proces frezowania. Druga stacja jest standardowo sterowana częstotliwościowo, oprócz tego, że jest wyposażona w głowicę z wieloma nożami. Wysokość każdej ze stacji może być regulowana indywidualnie za pomocą silnika i może być po prostu wychylona z bindera w celu przeprowadzenia prac konserwacyjnych.

