

The City e jest idealnym spoiwem dla przemysłu introligatorskiego i drukarskiego. Częste zmiany pracy wraz z wysoką produktywnością są codziennością tego automatycznego perfect bindera. Znakomitą cechą City e jest inteligentne połączenie regulacji automatycznych i manualnych. Wszystkie główne i ważne funkcje można regulować za pomocą Navigatora sterowanych silnikami; rzadko używane regulacje można ustawić ręcznie w precyzyjny i powtarzalny sposób. To sprawia, że City-e jest automatycznym, binderem o doskonałym stosunku ceny do wydajności.

Kompaktowa budowa...

o całkowitej długości około 6,3 metra City e należy do najbardziej kompaktowych binderów w swojej klasie. W połączeniu z maszynami zbierającymi, dostępne konfiguracje 90° lub 180° umożliwiają użytkownikom zainstalowanie tego bindera o wysokich parametrach w bardzo ograniczonych przestrzeniach. Pomimo swojej zwartości, City e posiada komponenty, które gwarantują wysoką jakość produktu, tj. 2. stanowisko prasujące do formowania grzbietu.

Navigator...

jest graficznie interaktywną nawigacją dla operatora. Korzystając z Navigatora można zredukować czasy narzędzi do minimum, ponieważ trzeba wprowadzić tylko kilka podstawowych parametrów pracy. Nowe dane specyficzne dla zlecenia można wprowadzić przed i podczas bieżącej produkcji (czas produkcji - konfiguracja równoległa). Zintegrowana kontrola wiarygodności zapewnia, że nie wybrano żadnych nieprawidłowych ustawień. Wszystkie parametry ustawień podstawowych można skorygować podczas bieżącego przebiegu produkcji maszyny.



Przygotowanie grzbietu z silnym napędem frezu i regulowaną prędkością 2-go frezu, wyposażonego w noże nacinające lub głowicę wielonożową.

Wohlenberg Navigator zapewnia wysoki stopień niezawodności działania dzięki systemowi diagnostyki błędów wraz ze zdjęciami i szczegółową pomocą opisującą działania, które należy podjąć w celu rozwiązania problemów i wyeliminowania błędów.

Proces wszystkich 3 systemów klejenia

Hotmelt ...

z oddzielnymi zespołami klejącymi do klejenia grzbietowego i bocznego, zintegrowanym wstępnym podgrzewaniem (premelterem) o wadze 40 kg do modułu klejenia grzbietu, a także elementami zgarniającymi. Boczna jednostka klejąca również z premelterem może być regulowana przez silniki do wymaganej grubości produktu.

PUR...

z opatentowanym zintegrowanym systemem do rozpuszczania w beczce o masie 20 kg może być oferowany jako system rolek lub system dysz QuickJet. Specjalny powlekany i kształtowany pojemnik na klej systemu 2-rolkowego zapewnia optymalne wykorzystanie. Automatyczna kontrola długości zapewnia odpowiednią jakość. Zewnętrzna stacja podgrzewania i czyszczenia skraca czas oczekiwania przy zmianie technologii klejenia.

Klejenie na zimno...

z oddzielnym przetwarzaniem grzbietu i kleju bocznego, pompą pneumatyczną do obwodu kleju zawierającą wiadra 30 kg i automatycznym systemem kontroli długości dla grzbietu i klejenia bocznego. Przeciwbieżna tarcza zapewnia precyzyjne i równomierne nakładanie kleju.

Terminal operatorski...

to aktywny kolorowy wyświetlacz TFT z funkcją ekranu dotykowego. Nowe dane specyficzne dla zlecenia można wprowadzić przed i podczas ciągłej produkcji (konfiguracja czasowo-równoległa produkcji). W przypadku nowego zadania należy wprowadzić tylko kilka podstawowych parametrów.

Przygotowanie grzbietu...

dzięki silnemu głównemu silnikowi frezującemu gwarantujemy niezawodny i dokładny proces frezowania. Drugie stanowisko przygotowania grzbietu jest sterowane falownikiem i może być wyposażone w nacinanie lub w głowicę z wieloma nożami. Frezy mogą być łatwo i szybko opuszczane, a zainstalowane stanowisko prasowania rolkowego dostosowano również do produkcji oprawy szytej.

Odcinanie przedniej krawędzi VSS...

jest zintegrowany z binderem, dzięki czemu książki z okinkiem, skrzydełkiem lub tekstem, który jest krótszy lub mniejszy, mogą być wytwarzane z dużą prędkością tylko w jednym przejściu. Wszystkie zmiany formatu są w pełni zmotoryzowane i zaprogramowane za pomocą Navigatora bindera - nie jest wymagany oddzielny proces konfiguracji.

Stacja wyrównywania i dociskania okładki...

gwarantuje doskonałe formowanie grzbietu, prasy podróżują razem z produktem i utrzymują okładkę i tekst przez długi czas. Drugie stanowisko prasowania poprawia formowanie grzbietu. Pokrywy są umieszczone na zaciskach, które zabezpieczają długostrawny dokładny register okładki.

Stacja klejenia...

składa się z interfejsów dla oddzielnych zespołów grzbietu i bocznego klejenia. Urządzenie do klejenia na gorąco z wbudowanym 40 kg wstępnym premelterem zawiera automatyczną kontrolę zgarniacza dla długości kleju i przechyłania (2 - 4 końcówki). Urządzenie do klejenia na gorąco z wbudowanym wstępnym topnikiem oferuje poziomy i podgrzewany dysk klejący z automatyczną regulacją grubości produktu i długości kleju. Dostępne są systemy aplikacji PUR z rolkami lub dyszą (QuickJet).

Rotacyjny nakładak okładki...

jest łatwy w obsłudze i niezbędny przy przetwarzaniu okładek 4-, 6- i 8-stronicowych. Lekkie nachylenie magazynka pokrywy w połączeniu z dyszami pulsującego powietrza minimalizuje tarcie, szczególnie podczas pracy z wrażliwymi okładkami. Zastosowanie technologii próżniowej Winjector zwiększa niezawodność separacji. Podajnik okładek pełni również rolę interfejsu do podłączenia podajnika okładek KRF.



Cezary Ryszkowski
tel: +48 510 046 676

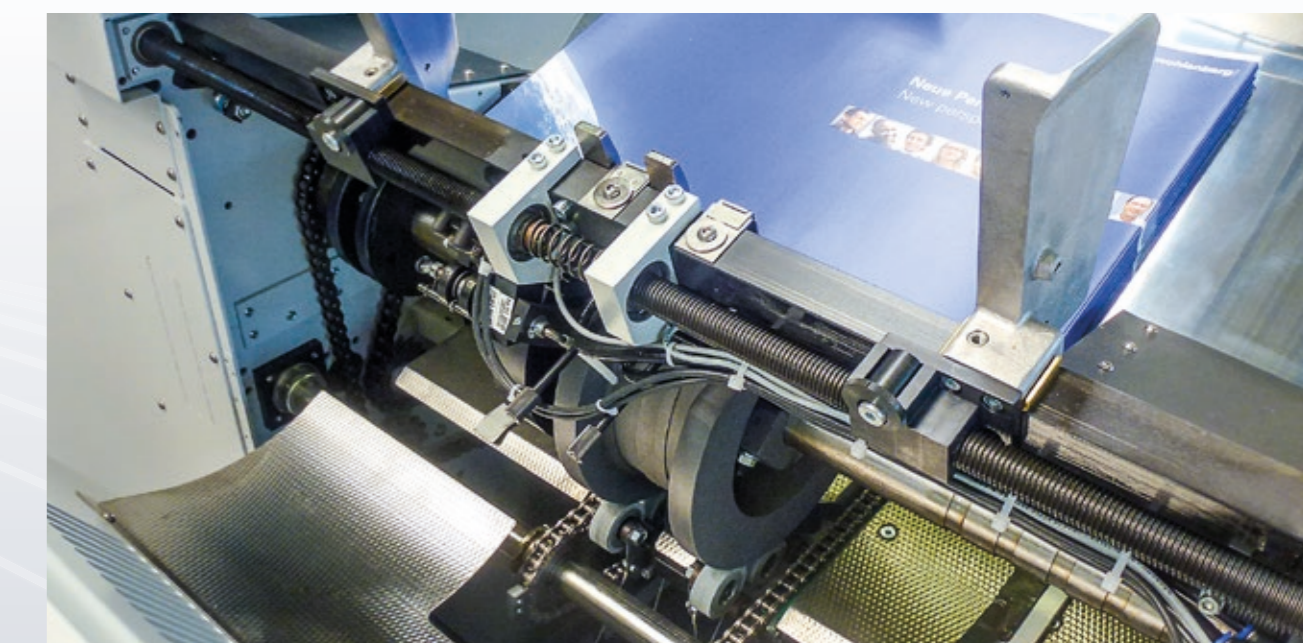
Wyposażenie standardowe

- Łatwy w obsłudze dzięki graficznemu, interaktywnemu interfasowi Navigator.
- Sterowane silnikiem dopasowanie wszystkich ważnych funkcji z wysoką dokładnością
- Przygotowanie grzbietu dzięki mocnemu silnikowi frezującemu
- Główny silnik frezujący sterowany falownikiem z nacięciami lub z wieloma głowicami nożowymi.
- Wyjmowane klejowniki, jako oddzielne systemy, różnych rodzajów klejenia
- 2 sekcje pras dla idealnego formowania grzbietu



PUR gluing unit in detail

Rotacyjny podajnik okładki z interfejsem do falcowanych okładek KRF

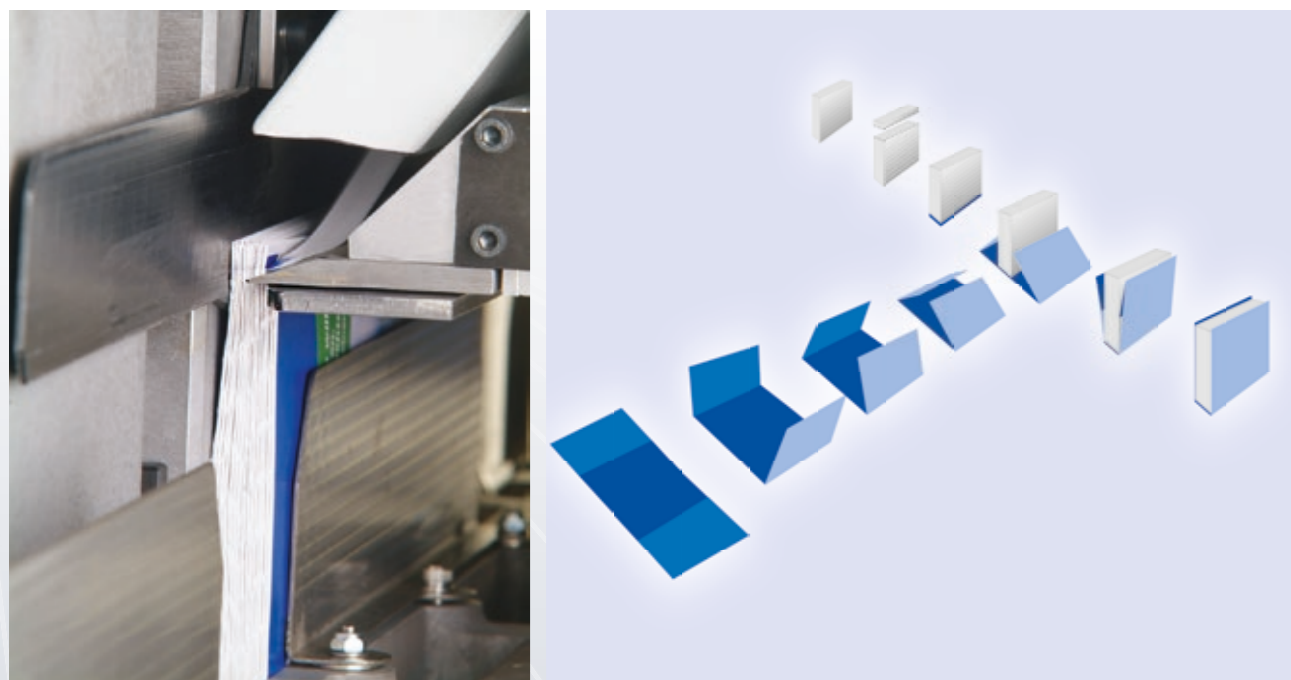


Urządzenie do przycinania wstępnego VSS

Urządzenie do przycinania wstępnego VSS pozwala na racjonalną i wysokiej jakości produkcję książek ze skrzydełkami. Produkty ze skrzydełkami i krótszymi tekstami mogą być produkowane liniowo w jednym przejściu z dużą prędkością. W pełni zmotoryzowana regulacja wszystkich formatów za pomocą funkcji Navigatora w binderze - nie jest wymagany oddzielny proces konfiguracji. Ponieważ złóbkę jest przycięty w zacisku podczas przejścia przez binder, gwarantowana jest wysoka precyzja cięcia i dokładność produktu.

Samonakładak okładki KRF

Produkty z okładkami ze skrzydełkami mogą być produkowane racjonalnie i liniowo z podajnikiem okładek. Noże z pełną powierzchnią tnącą gwarantują dokładne cięcie nawet najcięższego materiału okładki. Proces składania za pomocą noży falujących, kształtek i rolek dociskowych. Wszystkie zmiany formatu są w pełni zmotoryzowane i programowane za pomocą Navigatora w binderze. Podajnik okładek KRF jest dostępny w wersjach rozbudowanych lub uniwersalnych.



Dane techniczne

Prędkość mechaniczna	1000 - 6000 cycles/h*	
Wysokość produktu	140 - 370 mm	5,51" - 14,57"
Szerokość produktu	105 - 320 mm	4,14" - 12,67"
Grubość produktu	2 - 62 mm	0,08" - 2,44"
Wysokość okładki	140 - 375 mm	5,51" - 14,76"
Szerokość okładki	208 - 645 mm	8,35" - 25,39"
Szer. tylnej strony okładki	103 - 309 mm	4,06" - 12,17"
Przycięcie środka	8 - 15 mm	0,31" - 0,59"
Otwarcie szczęk	max. 90 mm	0,47" - 3,54"

* Net output is depending on material, the product type, glue technology, etc.

City e

Terminal operatorski z Navigatorem	<input checked="" type="checkbox"/>
Stacja nakładania z utrząsarką	<input checked="" type="checkbox"/>
Przygotowanie grzbietu	<input checked="" type="checkbox"/>
Rotacyjny nakładak okładki	<input checked="" type="checkbox"/>
Stacja nacinająca do czterech punktów	<input checked="" type="checkbox"/>
Stacja wyrównywania i dociskania okładki	<input checked="" type="checkbox"/>
2 Stacje prasujące	<input type="checkbox"/>
Stacja klejenia grzbietowego Hotmelt	<input type="checkbox"/>
Stacja klejenia bocznego Hotmelt	<input type="checkbox"/>
Wyposażenie na zimny klej	<input type="checkbox"/>
Dysze PUR QuickJet	<input type="checkbox"/>
PUR kompakt(rolkowe)	<input type="checkbox"/>
Frontnóż VSS	<input type="checkbox"/>
Stacja podawania okładki KRF	<input type="checkbox"/>
Stacja gazy	<input type="checkbox"/>
Otabind / swiss brochure	<input type="checkbox"/>
Stacja Cross-stacking	<input type="checkbox"/>
Wykładanie z układaczem stosu	<input type="checkbox"/>
Telediagnoza	<input type="checkbox"/>
Endpaper station	<input type="checkbox"/>
Stacja nakładania bloków konfiguracja 90°- lub 180°	<input type="checkbox"/>
CE / ET certyfikat	<input checked="" type="checkbox"/>

Standard Option

We reserve the right to make changes to the technical data, design, equipment, material, external appearance and available options at any time. Copyright design: Hans-Joachim Wohlenberg, Wohlenberg, Wohlenberg



Stacja klejenia PUR

Może być dostarczony jako system rolkowy lub dyszowy QuickJet. Oba systemy wyposażone są w opatentowany i zintegrowany topielnik do beczek 20 kg. Specjalny powlekany i ukształtowany pojemnik na klej systemu rolek zapewnia optymalne wykorzystanie. Automatyczna kontrola długości zapewnia odpowiednią jakość. Zewnętrzna stacja podgrzewania i czyszczenia skraca czas oczekiwania przy zmianie technologii klejenia.

