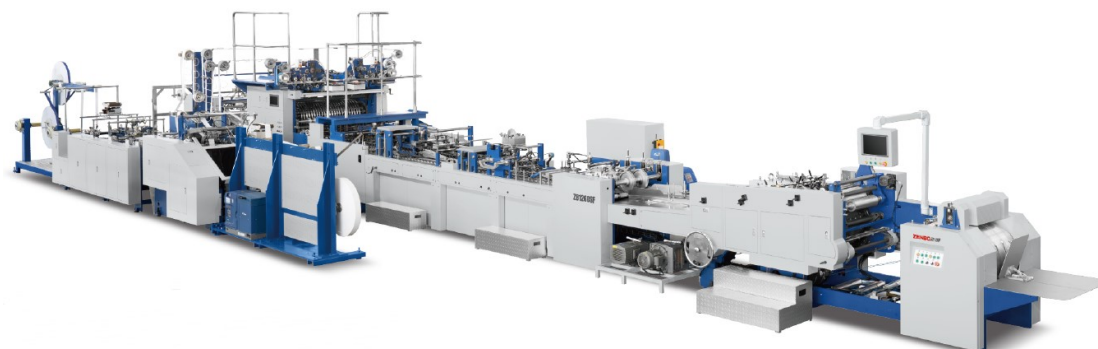




### W pełni automatyczna maszyna do produkcji toreb papierowych



Zupełnie nowa automatyczna maszyna do produkcji worków papierowych **ZB1260SF-450** doskonale nadaje się do produkcji papierowych toreb różnego rodzaju, w tym papieru kraftowego i laminowanego papieru artystycznego. Przeznaczony jest do produkcji toreb papierowych z uchwytami papierowymi lub bez nich lub z dziurkowanymi otworami.

Opierając się na **ZB1260S-450**, dodajemy urządzenie do robienia płaskich uchwytów, które jest wielką innowacją dla klientów. Klienci będą musieli kupić jedynie jeden zestaw maszyn, a następnie mogą wykonać zarówno skręcony, jak i płaski uchwyt papieru w jednym urządzeniu, co pozwoli zaoszczędzić znaczny budżet inwestycyjny.

**ZB1260SF-450** obejmuje wykonywanie uchwytów w linii z skręconych i płaskich linek papierowych oraz automatyczne nakładanie łąty papierowej na zbrojenie.

**ZB1260SF-450** może wytworzyć cztery różne rodzaje najlepszych opcji:

Nakładka skręcona z górną składaną i papierową łątką do wzmocnienia

Nakładanie z nakładką papierową do wzmocnienia, bez składania

górnego Wykrawanie otworów z górnym składaniem i łątką do

wzmocnienia papieru Zastosowanie z płaskim uchwytem z górnym

składaniem i papierową łątką do wzmocnienia

Dostępne są dwie pozycje wklejania korpusu torby, strona duża i mała.

Wyposażony w ciągle podawanie arkuszy, rejestrowanie, bigowanie, robienie wbudowanych uchwytów, wzmocnione wklejanie i klejenie papieru, składanie z góry / bez składania górnego, z dziurkowaniem lub bez otworów, klejeniem bocznym, formowaniem krawędzi, składaniem i wklejaniem na dole.

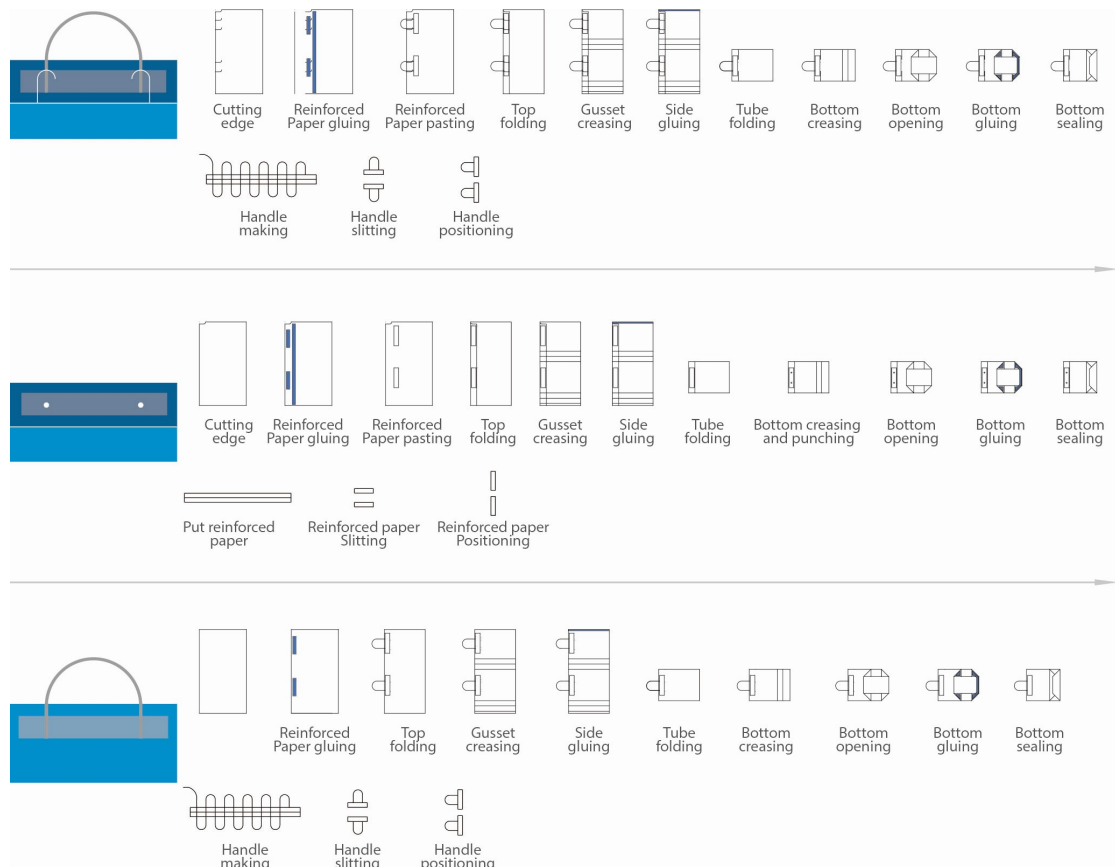
Standardowo z systemem klejenia na gorąco Nordson do aplikacji uchwytów.

Przyjazny dla środowiska klej zimny rozpuszczalny w wodzie do klejenia górnego, bocznego i dolnego.

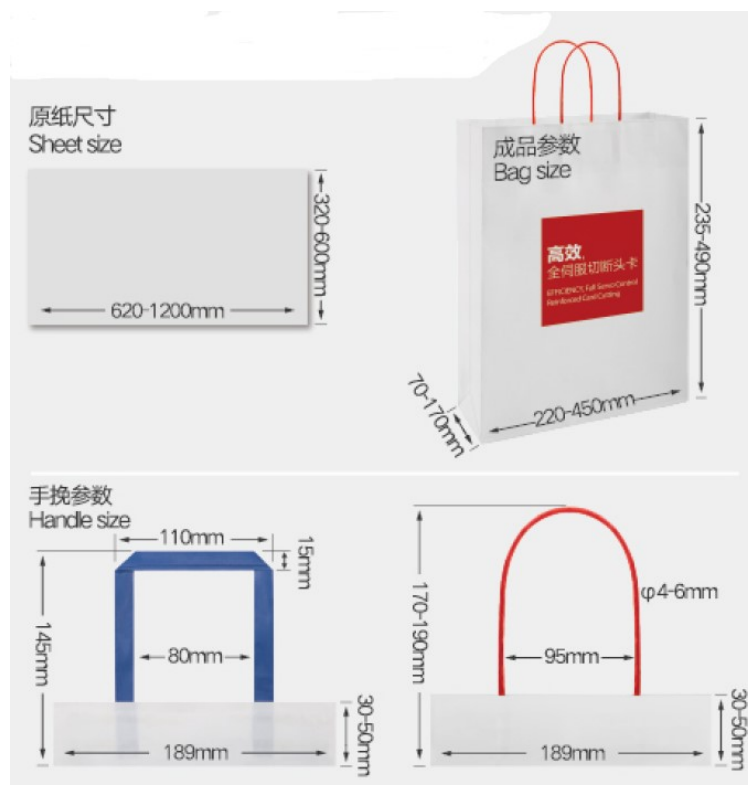
(Boczne klejenie za pomocą kleju topliwego Nordson jest opcjonalne)



## ZB1260SF-450 Przepływ pracy

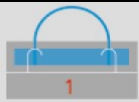


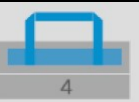


## ZB1260SF-450 Odpowiednie duże rozmiary



Uwaga: kombinacja wielkości torby ma limit, prosimy o zapytanie do Zenbo w celu potwierdzenia.

## ZB1260SF-450 Główne dane techniczne

ZB1260SF-450					
					
Max. rozmiar arkusza (L x W)	mm	1200 x 600	1200 x 600	1200 x 600	1200 x 600
Min. rozmiar arkusza (L x W)	mm	620 x 320	620 x 320	620 x 320	620 x 320
Waga papieru	gsm	120 - 190	120 - 190	120 - 190	120 - 190
Wysokość torby	mm	235 - 490	235 - 540	235 - 490	235 - 490
Szerokość torby (twarzy)	mm	220 - 450	220 - 450	220 - 450	220 - 450
Szerokość spodu	mm	70 - 170	70 - 170	70 - 170	70 - 170
Górna głębokość składania	mm	40 - 60	N.A.	40 - 60	40 - 60
Uchwyt długość łąty	mm	189	189	189	189
Uchwyt szerokość łąty	mm	30 - 50	30 - 50	30 - 50	30 - 50
Obsługuj wagę papieru krosowego	gsm	140 - 200	140 - 200	250 - 350	140 - 200
Uchwyt średnica rolki	mm	1000	1000	1000	1000
Uchwyt szerokość rolki poprawki	mm	60 - 100	60 - 100	60 - 100	60 - 100
Średnica liny papieru	mm	4 - 6	4 - 6	N.A.	15
Uchwyt wysokości liny	mm	170 - 190	170 - 190	N.A.	145
Prędkość maszyny	<b>40 - 70 torebek na minutę *</b>				
Moc produkcyjna	kw	20			
Waga całkowita	ton	28			
Rodzaje kleju	Rozpuszczalny na gorąco i rozpuszczalny w wodzie klej na zimno				
Wymiary maszyny	m	18.4 x 5.6 x 2.6			

\*Na prędkość jazdy maszyny może mieć wpływ gramatura papieru, jakość, rozmiar torby, klej, umiejętności operatora itp.

## ZB1260SF-450 Plan posadowienia

