

ZB 1100A - Maszyna do formowania tub z podawaniem arkuszowym

Maszyna z nakładakiem arkuszy do formowania tub **ZB1100A** jest odpowiednia do wysoko wydajnej produkcji tub, z wykorzystaniem różnego rodzaju papieru powlekanego, w tym lakierowanych, laminowanych i innych powlekanych arkuszy.

Wyposażona w automatyczny podajnik z regulacją częstotliwości, układ warstw bocznych i czołowych, system nakładania kleju rolkowego, automatyczne formowanie klinów i prasowanie. Obsługa maszyny i zmiany rozmiaru są łatwe, intuicyjne i szybkie.

Standardowo z systemem klejenia na gorąco metodą toczenia, jest to idealne urządzenie do produkcji tub papierowych.

ZB 1100A może współpracować z ZB50B, aby zapewnić idealne rozwiązanie półautomatyczne do produkcji toreb papierowych. Górne składanie, dolne zakładanie kart i składanie na dole, uzyskiwane przez ręczną obsługę.

Stabilne działanie przy wysokich prędkościach zapewnia wysokiej jakości worki papierowe, wykończone na czas.



ZB 1100A - Przebieg pracy



Podawanie papieru

Klejenie

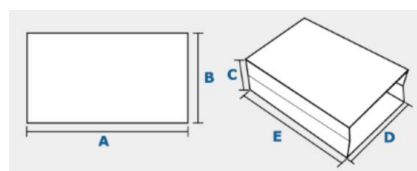
Zaklejanie

Formowanie tuby

Wykładanie

ZB 1100A - Możliwe formaty papieru

Rozmiar w mm	A	B	C	D	E
Max. rozmiar	1020	600	150	350	540
Min. rozmiar	540	350	60	230	350



Możliwe papiery: papier pakowy, papier powlekany (również papiery laminowane)

ZB 1100A - Dane techniczne

		ZB 1100A
Maksymalny format arkusza	mm	1020 x 600
Minimalny format arkusza	mm	540 x 350
Gramatura papieru (kreda)	gsm	150 - 350
Wysokość tuby	mm	350 - 600
Szerokość tuby	mm	230 - 350
Szerokość dna	mm	60 - 150
Wydajność	tub/min.	50 - 80
Pobór prądu	kw	6.5
Waga	to	4
Rodzaje kleju		klej topliwy
Wymiary maszyny (Dł. x Szer. x Wys.)	cm	810 x 196 x 173