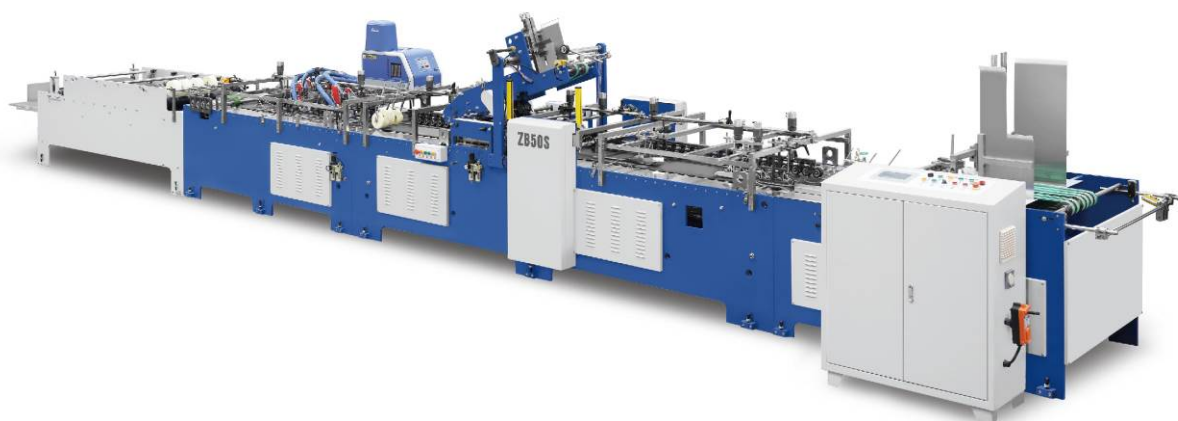




MASZYNA DO KLEJENIA DNA TORBY (z automatycznym wkładaniem kart dolnych)



WPROWADZENIE

Maszyna do klejenia dna **ZB50S** do toreb papierowych to nasz najbardziej zaawansowany model, oferujący automatyczne podawanie non-stop, automatyczne dolne otwieranie, a także automatyczne wstawianie kart dolnych do dolnego zbrojenia.

Standardowa konfiguracja **ZB50S** obejmuje system hot-melt firmy Nordson z 4 dyszami rozpylającymi. Kontrolowane przez czujniki, każda dysza rozpylająca może być dostosowana do niezależnego sklejania długości i ilości lub synchronizacji pracy.

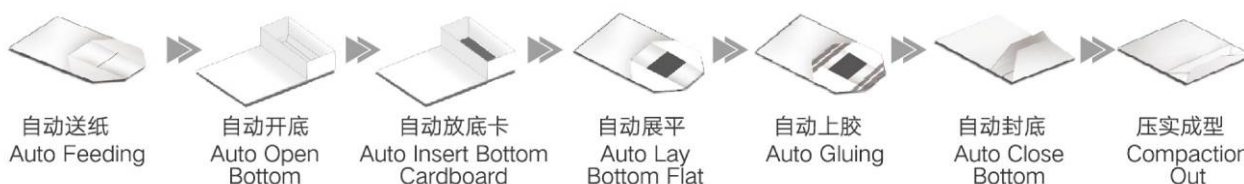
W połączeniu z zawartym w zestawie stołem prasującym osiągniesz doskonałej jakości torby papierowe, bez żadnych wad produkcyjnych.

Automatyczny podajnik próżniowy z dolnym podciśnieniem zapewnia nieprzerwane podawanie, a tym samym zwiększa wydajność pracy. Wszystkie operacje na maszynie i zmiany rozmiaru są intuicyjne, łatwe i szybkie. Szybkie, stabilne i niezawodne działanie gwarantuje wysoką jakość produkcji na czas.

Dzięki systemowi klejenia na gorąco Nordson z 4 dyszami natryskowymi jest to idealne urządzenie do produkcji wysokiej jakości toreb papierowych z dolną kartą wzmacniającą, w tym dóbr luksusowych i papierowych toreb o dużej ładowności - niezależnie od wielkości zamówienia.

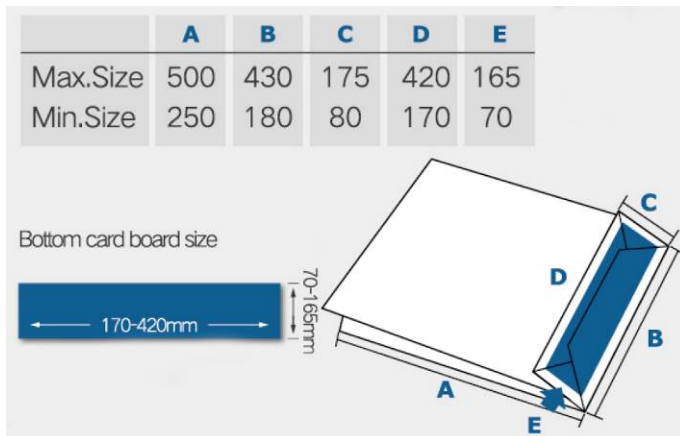
ZB50S działa najlepiej obok naszych automatycznych maszyn typu i maszyn do formowania rur.

PRZEPIY PRACY



ODPOWIEDNI PAPIER

Papier kraft, papier artystyczny, biały board i kość słoniowa.



SPECYFIKACJA

ZB 50S		
Szerokość dolnej torby	mm	80 - 175
Szerokość worka	mm	180 - 430
Dolna szerokość karty	mm	70 - 165
Dolna długość karty	mm	170 - 420
Masa arkusza	gsm	190 – 350
Dolna waga karty	gsm	250 – 400
Moc produkcyjna	kw	8
Prędkość maszyny	torba/min	50 - 80
Waga całkowita	ton	3
Wymiar maszyny	mm	11000x1200x1800
Karmienie za pomocą tuby	fkarmienie od dołu, nieprzerwanie od góry	
Typ dna	kwadratowe dno	
Rodzaj kleju	klej topliwy	

* Wymiary torby, jakość kleju, umiejętności operatora, wilgotność, rodzaj i gramatura papieru mogą wpływać na prędkość maszyny
Uwaga: Torba Max. lub Min. na rozmiar wpływa różna kombinacja wielkości. Zastrzegamy sobie prawo do ostatecznej interpretacji.

FUNKCJE WOREK

1. Bezśladowe łączenia torby.
2. Automatyczne wkładanie kart dolnych i klejenie.
3. Kwadratowe dno za pomocą kleju topliwego.



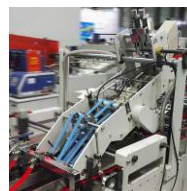
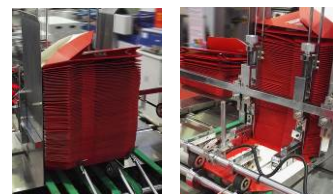
Automatyczna dolna wkładka do karty z klejem topliwym



Kwadratowe dno z klejem topliwym

KONFIGURACJA MASZYNY

1. **Automatyczny podajnik non-stop.**
nieprzerwane zasilanie
podajnika z góry automatyczne
podawanie od dołu
2. **Dolne otwarte urządzenie.**
szybkie otwieranie dna poprzez system
nóżek hakowych i dysz ssących
3. **Zespół insertowania kart wzmacniających dno.**
regulowany format kart,
podawanie non-stop,
czujnik zatoru zapobiegający defektom
4. **System klejenia hot-melt i zaginania dna.**
Nordson klej topliwym (4 dysze rozpylające)
dolny zamykany za pomocą przenośnika
taśmowego



GLÓWNE CZĘŚCI

No.	Nazwa części	Marka	Oryginalny kraj
1	Podajnik	RUN	Chiny
2	Główny silnik	Fangda	Chiny
3	PLC	Mitsubishi	Japonia
4	Konwerter częstotliwości	Schneider	Francja
5	Przycisk sterowania	EATON Moeller	Niemcy
6	Przełącznik elektryczny	EATON Moeller	Niemcy
7	Przełącznik powietrza	EATON Moeller	Niemcy
8	Stycznik prądu przemiennego	EATON Moeller	Niemcy
9	Terminal kablowy	Weidmuller	Niemcy
10	Ekran dotykowy	Weinview	Tajwan
11	Przełączanie zasilania	MW/Schneider	Tajwan/Francja
12	Klejenie silnika	MaiLi	Chiny
13	Komutator prawostronny	Wuma	Chiny
14	Metalowy włącznik zbliżeniowy	Autonics	Korea
15	Łożysko	BEM	Niemcy
16	Pas	NITTA	Japonia
17	Synchronizuj pasek	Continental /Gates	Niemcy
18	Pompa powietrza	Becker	Niemcy
19	Komponent pneumatyczny	Airtac/SMC	Tajwan/Japonia
20	Właz pilota	Airtac/SMC	Tajwan/Japonia
21	Przełącznik fotoelektryczny	Autonics	Korea
22	System kleju na gorąco	Nordson	USA
23	Siłownik	Delta/Siemens	Tajwan/Niemcy
24	Serwonapęd skrzyni biegów	Desboer	Japonia
25	Łańcuch	DongHua	Chiny
26	Pręt śrubowy rolkowy	Hiwin	Tajwan
27	Guider	Hiwin	Tajwan

Zachowujemy prawa do dostarczania równego poziomu lub ulepszonych części bez powiadomienia.