

## ZB1260S-450

### W pełni automatyczna maszyna do produkcji toreb papierowych



Zupełnie nowa, automatyczna maszyna do produkcji toreb papierowych **ZB1260S-450** doskonale nadaje się do produkcji papierowych toreb różnego rodzaju, w tym papieru kraftowego i laminowanego papieru artystycznego. Przeznaczony jest do produkcji toreb papierowych z uchwytemi papierowymi lub bez nich lub z dziurkowanymi otworami.

**ZB 1260S-450** zawiera wbudowany uchwyt ze skręconych linek papierowych i automatyczne nakładanie łąty papierowej na zbrojenie.

**ZB 1260S-450** może produkować trzy różne rodzaje opcji górnej torby:

Obsługa aplikacji z górną składaną i papierową łątką do zbrojenia.

Aplikacja rączki z łątką papierową do wzmocnienia, bez składania górnego.

Wykrawanie otworów z górnym składaniem i łątką do wzmocnienia papieru.

Dostępne są dwie pozycje pastowania korpusu torby, strona duża i mała.

Wyposażony w ciągłe podawanie arkuszy, rejestrowanie, bigowanie, robienie wbudowanych uchwytów, wzmocnione wklejanie i klejenie papieru, składanie z góry / bez składania górnego, z dziurkowaniem lub bez otworów, klejeniem bocznym, formowaniem krawędzi, składaniem i wklejaniem na dole.

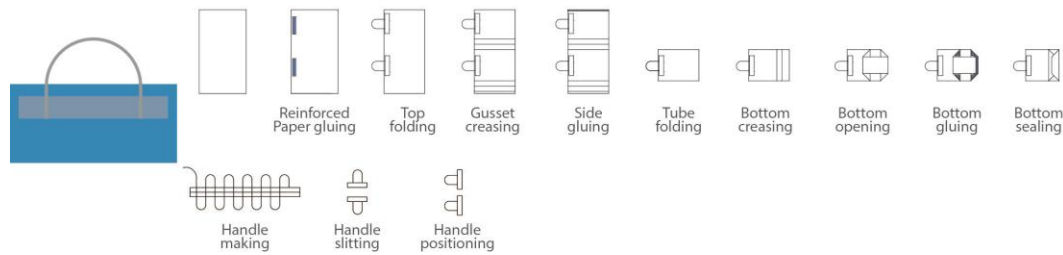
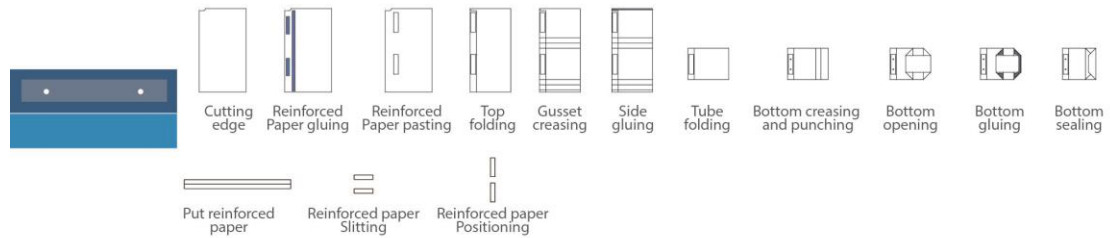
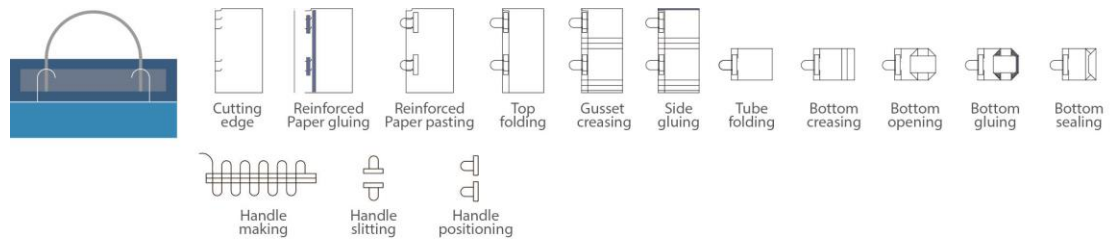
Standardowo z systemem klejenia na gorąco Nordson do aplikacji uchwytów.

Przyjazny dla środowiska klej zimny rozpuszczalny w wodzie do klejenia górnego, bocznego i dolnego.

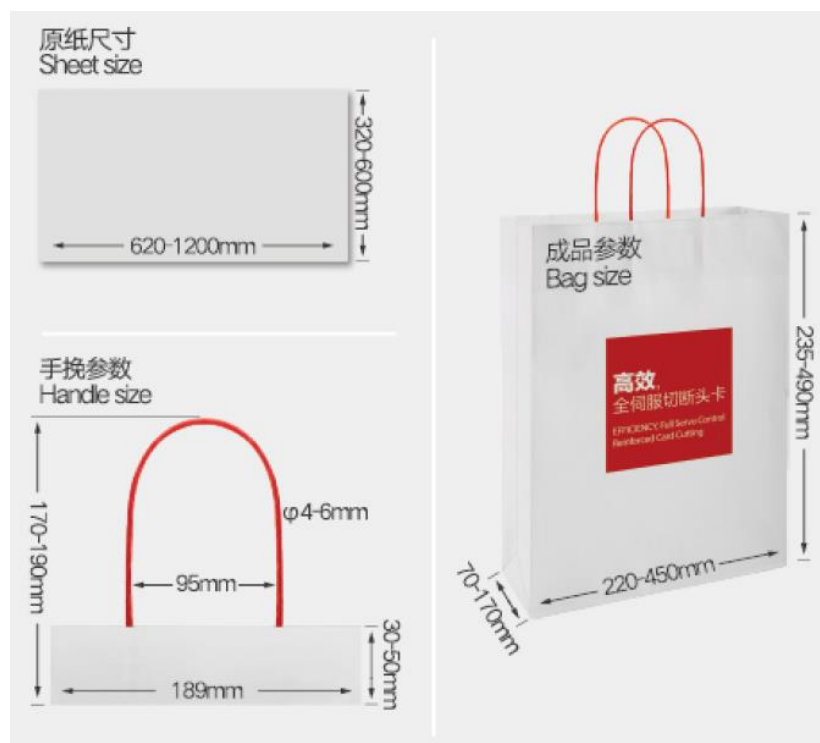
(Boczne klejenie za pomocą kleju topliwego Nordson jest opcjonalne)



### ZB 1260S-450 Przepływ pracy






### ZB 1260S-450 Odpowiednie duże rozmiary



Uwaga: kombinacja wielkości torby ma limit, prosimy o zapytanie do Zenbo w celu potwierdzenia.



## ZB 1260S-450 Główne dane techniczne

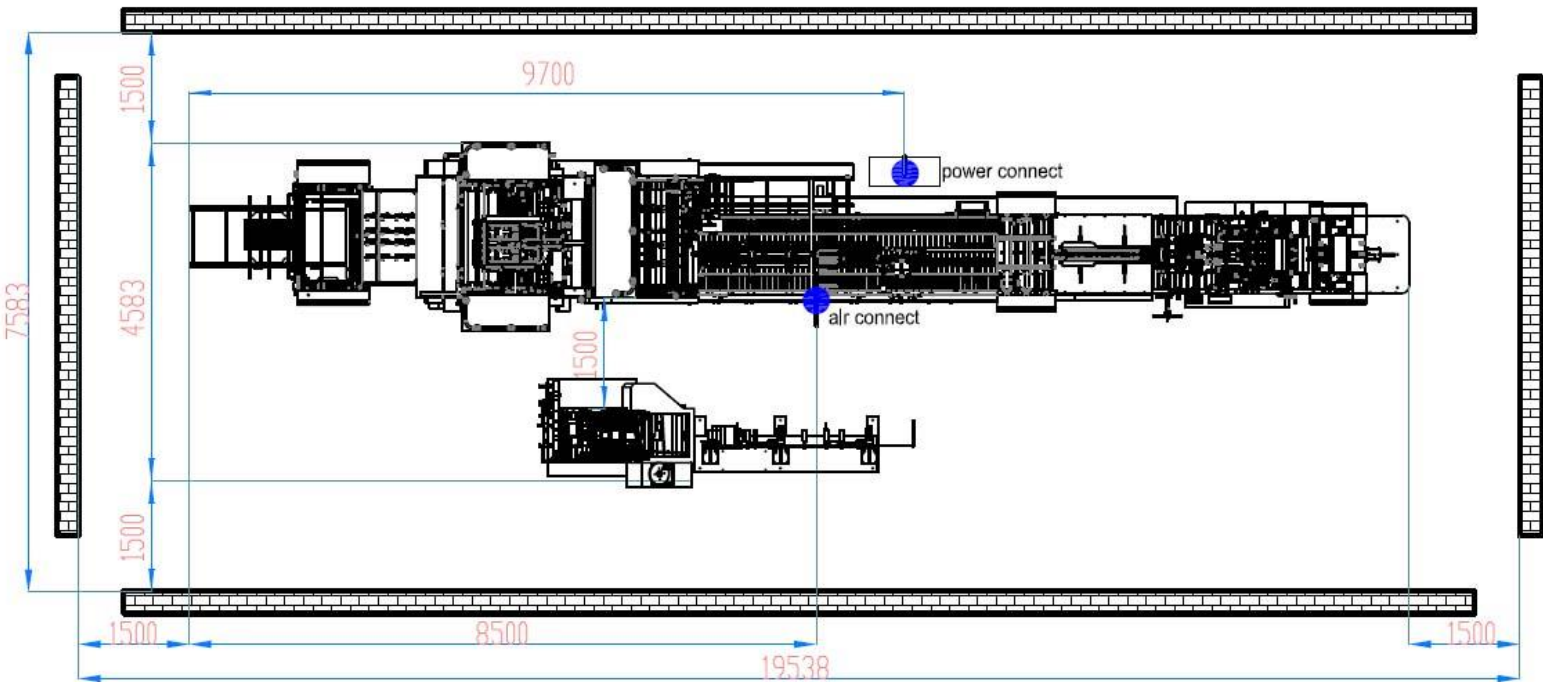
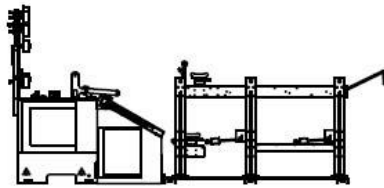
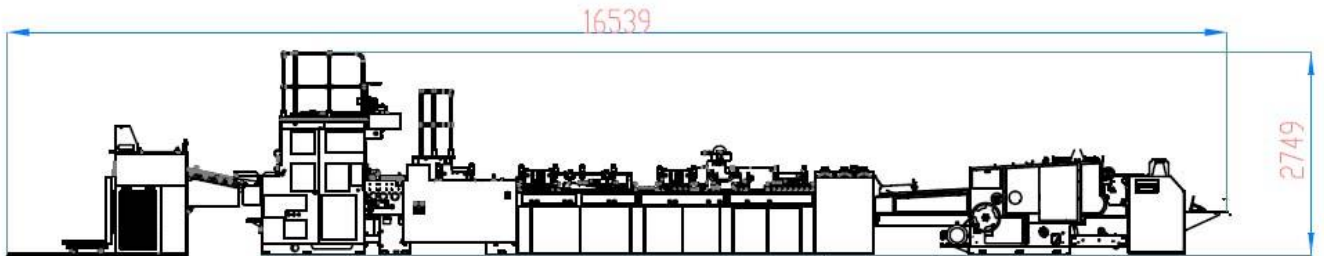
ZB 1260S-450				
				
Max. rozmiar arkusza (L x W)	mm	1200 x 600	1200 x 600	1200 x 600
Min. rozmiar arkusza (L x W)	mm	620 x 320	620 x 320	620 x 320
Waga papieru	gsm	120 - 190	120 - 190	120 - 190
Wysokość torby	mm	235 - 490	235 - 490	235 - 540
Szerokość torby (twarzy)	mm	220 - 450	220 - 450	220 - 450
Szerokość spodu	mm	70 - 170	70 - 170	70 - 170
Górna głębokość składania	mm	40 - 60	40 - 60	N.A.
Uchwyt długość łąty	mm	189	189	189
Uchwyt szerokość łąty	mm	30 - 50	30 - 50	30 - 50
Obsługuj wagę papieru krosowego	gsm	140 - 200	250 - 350	140 - 200
Uchwyt średnica rolki	mm	1000	1000	1000
Uchwyt szerokość rolki poprawki	mm	60 - 100	60 - 100	60 - 100
Średnica liny papieru	mm	4 - 6	N.A.	4 - 6
Uchwyt wysokości liny	mm	170 - 190	N.A.	170 - 190
Prędkość maszyny		<b>40 - 70 torebek na minutę *</b>		
Moc produkcyjna	kw	20		
Waga całkowita	ton	24.5		
Rodzaje kleju		Rozpuszczalny na gorąco i rozpuszczalny w wodzie klej na zimno		
Wymiary maszyny	m	16.5 x 5.3 x 3.1		

\*Na prędkość jazdy maszyny może mieć wpływ gramatura papieru, jakość, rozmiar torby, klej, umiejętności operatora itp.



IMPRESSION

### ZB 1260S-450 Plan posadowienia



IMPRESSION

Cezary Ryszkowski  
tel: +48 510 046 676  
www.impression.info.pl  
impression.pl@gmail.com