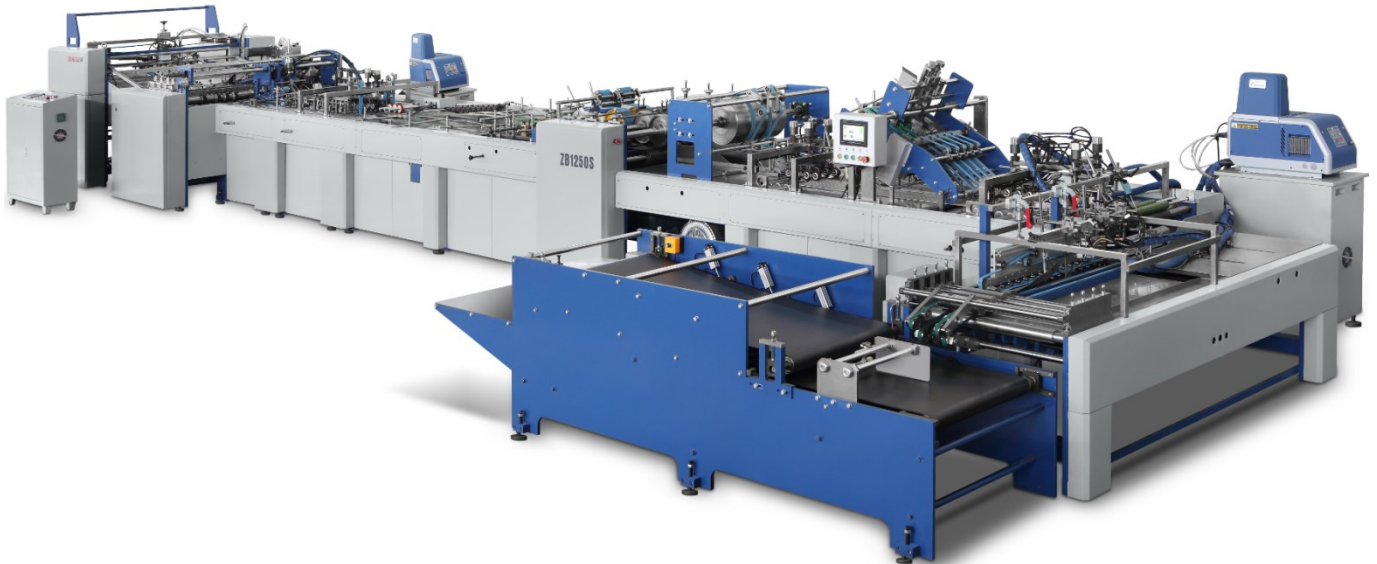




## ZB 1250S-450

### AUTOMATYCZNA PRODUKCJA TOREB PAPIEROWYCH



#### ZB 1250S-450 - Maszyna do produkcji toreb papierowych z samonakładakiem arkuszy

Zupełnie nowa w pełni wysokowydajna automatyczna maszyna do produkcji toreb papierowych **ZB1250S-450** nadaje się do produkcji dużych nakładów toreb papierowych ze zbigowanym arkuszem papieru. Wyposażony w sterowanie PLC, regulację prędkości sterowaną częstotliwością oraz sterowanie zdalne.

Automatyczne podawanie non-stop, rejestrowanie, składanie na górze, sklejenie boczne, formowanie krawędzi, dzielenie dna do automatycznego wstawiania kart dolnych i klejenia, wklejanie na dole, automatyczne liczenie, a także urządzenie do prasowania, **wszystko w jednym nieprzerwanym przepływie pracy.**

Liczne innowacyjne i opatentowane funkcje zapewniają unikalny, oszczędny poziom automatyzacji:

Automatyczne składanie na górze za pomocą łącznika typu "wklejanie" w celu uzyskania wytrzymałej torby premium.

Dwukrotne składanie na górze to opcja zamiany górnego papieru wzmacniającego lub kartonu. Zwłaszcza oszczędność czasu pracy i ręcznego wkładania i klejenia górnego papieru zbrojeniowego, oprócz oszczędności na papierze zbrojeniowym i kleju.

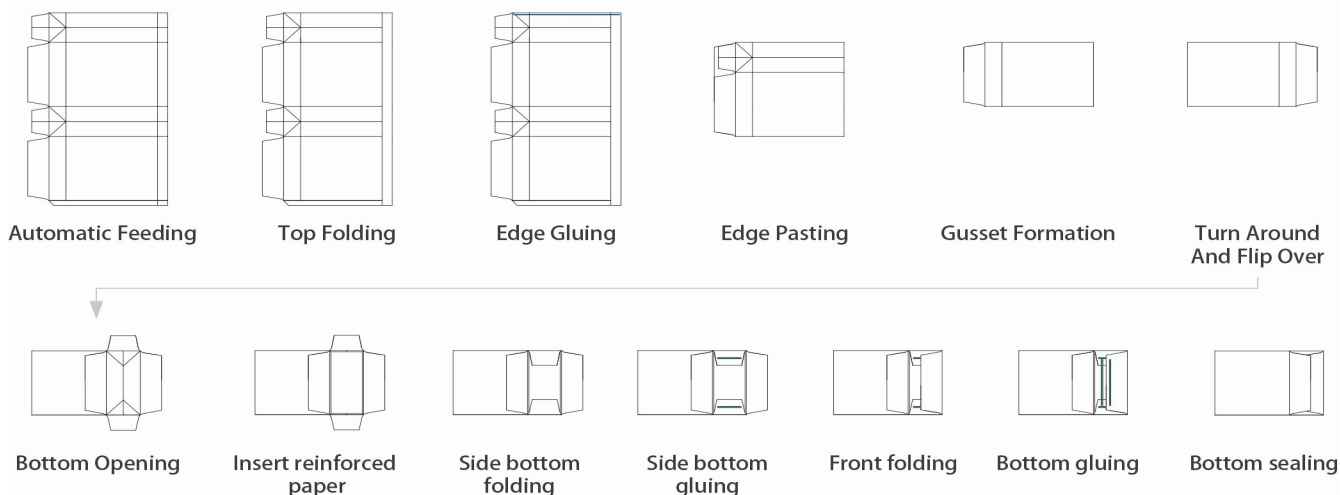
Podział dolnego systemu zamykania oraz automatyczne wstawianie i wklejanie kart dolnych ogromnie oszczędzając czas i robociznę, w przeciwnym razie trzeba wstawić i przykleić dolne karty ręcznie.

Odwrotna strona od spodu do sklejenia po stronie wierzchniej dla nieprzerwanego klejenia bocznego.

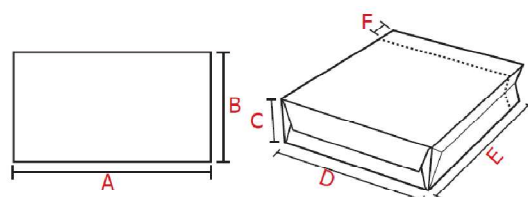
Standardowo z systemem kleju topliwego Nordson i rozpuszczalnym w wodzie klejem na zimno, maszyna ta doskonale nadaje się do produkcji torebek na prezenty i torby na zakupy do wina lub innych butelek, produktów ciężkich itp.

Idealna torba na towary luksusowe o doskonałym wyglądzie.



**ZB 1250S-450 - Przepływ pracy**

**ZB 1250S-450 - Odpowiednie rozmiary papieru**

Rozmiar w mm	A	B	C	D	E	F
Max. rozmiar	1200	600	160	430	500	70
Min. rozmiar	560	350	90	180	250	30



Odpowiedni papier: papier siarczanowy, biały papier tekturowy (w tym foliowany papier foliowy)

**ZB 1250S-450 - Główne dane techniczne**

ZB 1250S-450		
Maksymalny rozmiar arkusza	mm	1200 x 600
Minimalny rozmiar arkusza	mm	560 x 350
Ciężary papieru	gsm	200 - 350
Wysokość torby	mm	250 – 500 *
Górna głębokość składania	mm	30 - 70
Szerokość torby (twarzy)	mm	180 - 430
Szerokość spodu	mm	90 - 160
Prędkość maszyny	torba / min	40 - 70
Moc produkcyjna	kW	13
Waga całkowita	to	8T
Rodzaje kleju	Rozpuszczalny na gorąco i rozpuszczalny w wodzie klej na zimno	
Wymiary maszyny (dł x szer x wys)	cm	1820 x 240 (350) x 180

\* w tym górna głębokość składania


**IMPRESSION**
**Cezary Ryszkowski**
**tel: +48 510 046 676**
[www.impression.info.pl](http://www.impression.info.pl)
[impression.pl@gmail.com](mailto:impression.pl@gmail.com)

## ZB 1250S-450 - Charakterystyczna cecha

### **Automatyczne składanie na górę**

Wyjątkowy wygląd i wytrzymałość  
Oszczędność materiału i robocizny w celu  
wstawienia wzmocnienia Poprawiona nośność  
ładunku  
Torby klasy PREMIUM



### **Opcja: dwa razy automatyczne składanie krawędzi górnej**

Dla uzyskania doskonałego wyglądu i solidności  
Zamiast górnego wzmocnienia papilot/ kart on  
Zapisywanie materiału i robocizny w celu wstawienia zbrojenia  
Zwiększona nośność  
Niezakłócony, premium wygląd twoich torebek



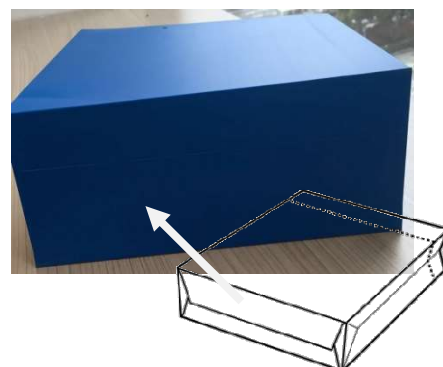
### **Typ składania górnego: Wstaw wklejanie**

Część krawędziowa zostanie wstawiona i przyklejona do górnej zakładki.  
Zapewnia stabilne i solidne składanie na górę  
Ulepszony wygląd premium  
Zwiększona nośność  
Pomaga oszczędzać materiał i siłę roboczą na rzecz  
niezgniębionego wzmocnienia



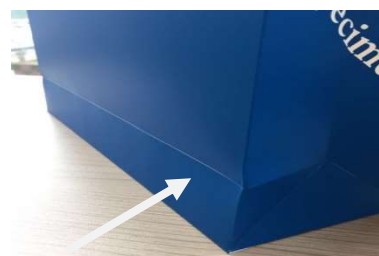
### **Składanie na dole: Podziel dno z automatyczną dolną wkładką do karty**

Opatentowane dno podzielone zamiast kwadratowego dna  
Automatyczne wstawianie i klejenie dolnej karty  
Opatentowany, wyjątkowy wygląd premium  
Stabilna, wytrzymała torba i jej spód  
Zwiększona nośność  
Oszczędza pracę fizyczną, aby wstawić zbrojenie dolne



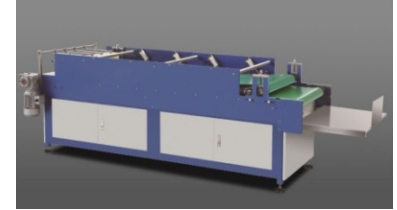
### **Składanie torby na dole: Krawędź przechodząca w odwrotną stronę**

Składanie na dole do odwrotnej strony krawędzi.  
Nieprzerwane wklejanie linii klejenia.  
Brak uszkodzenia linii klejenia worka poprzez składanie na dole  
Ulepszony wygląd premium



### Wykładanie z prasą

Prasowanie w warstwach przez zachodzenie na siebie toreb  
 Ciśnienie pneumatyczne zapewnia szybkość i silną przyczepność i prasowanie  
 Łatwe odbieranie



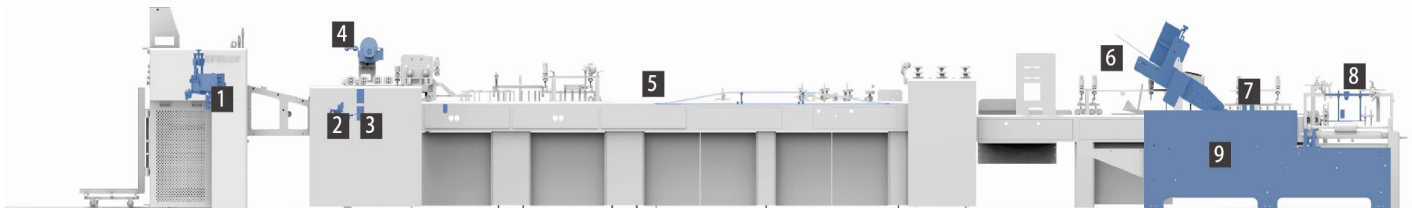
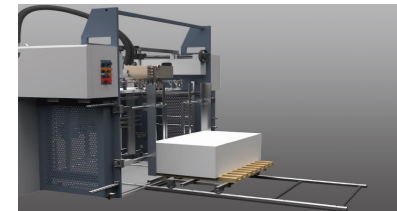
### System klejenia na gorąco Nordson

Zapewnia wysoką jakość, szybkość i silną przyczepność. Doskonale wzmacnianie i klejenie załamanych krawędzi. Jako wsparcie rozpuszczalnego w wodzie systemu zimnego kleju



### Ciągłe podawanie papieru

Ulepszony podajnik papieru w stosie  
 Zapewnia nieprzerwane podawanie papieru  
 Ogromna oszczędność czasu podczas podawania i regulacji papieru



**1** Podajnik przed stosem

**2** Marginesy boczne i przednie

**3** System składania górnego

**4** Dwa systemy Hot-melt i zimny klej

**5** Formowanie klinów

**6** Insertowanie wzmocnienia dna

**7** Dolny system klejenia natryskowego

**8**Automatyczny system uszczelniania dennego

**9** Prasowanie produktu