



PROGRESSOR
EUROCUTTER®



zobacz różnicę, wybierz lepiej

PROGRESSOR 1060

D/DS/DSP

Automatyczne płaskie maszyny szlancowania



PROGRESSOR 1060 D/DS/DSP

Funkcje sekcji



Jednostka podająca

dla wszystkich rodzajów podłoży

- Jednostka ssąca z 4 przyssawkami do podnoszenia i 4 przyssawkami z łatwą regulacją wysokości i kąta (opcjonalnie: Podajnik MABEG)
- Korekta stosu podczas produkcji dla dokładniejszego pobrania arkusza i dorównania bocznego marginesu
- Podajnik z max. wysokość stosu do 1600 mm
- Detekcja podwójnego arkusza



Przekładnia i jednostka położenia

z bocznymi rampami zmniejszającymi postoje maszyn

- Płyta transportowa o strukturze plastra miodu ze stali nierdzewnej
- Boczne marginesy po obu stronach równomiernie wprowadzają arkusz
- Regulowane czujniki optyczne do bocznych i przednich marginesów
- Urządzenie spowalniające arkusz
- Bariera obiektu obcego
- Boczny i przedni układ marginesów sterowany serwomechanizmem (**PROGRESSOR DSP**)



Urządzenie do cięcia

dla najwyższej precyzji z systemem rejestracji linii środkowej

- Regulacja mikrometryczna w trybie cięcia matrycowego
- Pneumatyczna szybka blokada matrycy i płyty
- Do 300 ton siły cięcia - płynna regulacja za pomocą servo
- Wysokiej jakości wstępnie naprężony łańcuch listwy łapek
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem z ogranicznikiem momentu obrotowego



Jednostka czyszcząca *

pozwała na idealne oczyszczanie przy pełnej prędkości

- Potrójny ruch górnej, środkowej i dolnej ramy czyszczącej
- Zintegrowany z systemem rejestracji linii środkowej
- Łatwa i szybka zmiana narzędzi
- Opcja: gotowy do użycia stół do oczyszczania* (*nie jest dostępny w typie **PROGRESSOR D**)



Zespół wykładania

osiąga idealne układanie i układanie w stosy

- Wysokość stosu do 1,350 mm
- Non stop
- 10,4-calowa obsługa monitora dotykowego przy odbieraniu
- Hamulec do spowalniania dowolnego rodzaju materiału
- Tylne utrząsacze sterowane servo motorem

PROGRESSOR 1060 D/DS/DSP

Automatyczne maszyny do sztancowania



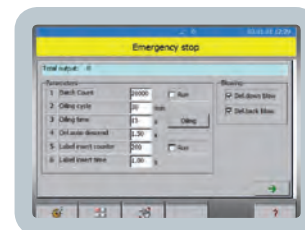
15-calowy kolorowy ekran dotykowy na ramieniu obrotowym do ustawiania maszyny



Wybór języka i aktualizacja za pomocą dysku flash



Sygnaly wejściowe i wyjściowe sterownika PLC są wyświetlane na jednej stronie dla łatwej obsługi serwisowej



Ustawienie parametrów dla wartości ciśnienia na przedniej i bocznej warstwie, okresy smarowania z pełnym wyświetlaczem usterek i autodiagnostyką



PROGRESSOR 1060

D
DS
DSP

Ogólne	D	DS	DSP
Platforma z ogrodzeniem ochronnym	●	●	●
Półka na narzędzia i części	●	●	●
Linia środkowa systemu	●	●	●
Certyfikat CE	●	●	●

Jednostka podajnika	D	DS	DSP
Podawanie strumieniowe	●	●	●
Podajnik z wysokim stosem 1600 mm	●	●	●
Urządzenie wstępnego nakładania z szyną i nonstopem.	●	●	●
Głowica do nakładania	●	●	●
Głowica do nakładania, MABEG	○	○	○
Zmotoryzowane boczne pozycjonowanie platformy palety	●	●	●
Podajnik podciśnieniowy	○	○	○
Stół podający ze stali nierdzewnej o strukturze plastra miodu	○	○	●
Urządzenie spawalnicze taśm podających	●	●	●
Marginesy boczne i przednie z precyzyjnymi fotokomórkami	●	●	●
Ustawienie parametrów przednich i bocznych marginesów	○	○	●
Bariera dla obiektów obcych	●	●	●
Kompresor	●	●	●
Panel kontrolny LED do nakładania	●	●	●
Wysuwane i rozkładane boczne marginesy	●	●	●
Mechaniczne wykrywanie podwójnych arkuszy	●	●	●
Supersoniczne wykrywanie podwójnych arkuszy	○	○	○
Urządzenie antystatyczne	○	○	○

Zespół sztancujący	D	DS	DSP
Pneumatyczny system blokujący wykrojniki	●	●	●
Pneumatyczny system blokujący płytę	●	●	●
System rejestracji linii środkowej	●	●	●
Wysokiej jakości listwa łapek	●	●	●
Wysokiej jakości łańcuch ze wstępnym naprężeniem	●	●	●
Programowalna regulacja docisku	●	●	●
Pneumatyczny układ sprzęgła	●	●	●
Przekładnia dynamometryczna i skrzynią index	●	●	●
Płyta tnąca podnoszona pneumatycznie	●	●	●
Aut. układ smarowania i chłodzenia napędu głównego	●	●	●
Automatyczne smarowanie łańcucha	●	●	●
Napęd główny ze sterowaniem inwerterem	●	●	●
Płyta grzewcza	○	○	○

Urządzenie do odizolowywania	D	DS	DSP
3-ruchowa struktura oczyszczania	–	●	●
Centralna układ usuwania ścinek	–	●	●
Stół do wstępnego przygotowania ramy czyszczącej	–	○	○

Zespół wykładania	D	DS	DSP
Wykładanie non-stop	●	●	●
Tylny równacz ustawiany servo motorem	●	●	●
Boczny równacz ustawiany servo motorem	○	○	●
Electrical depressor brush control	●	●	●
Urządzenie do wkładania paska	○	○	○
Urządzenie antystatyczne	○	○	○

Elektryczny system sterowania	D	DS	DSP
Wysokiej jakości podzespoły elektryczne	●	●	●
Monitor dotykowy obsługi 15 "i 10,4"	●	●	●
Każdy język może być użyty na ekranie	●	●	●

- Standard
- Opcja
- Niedostępne



PROGRESSOR 1060 D/DS/DSP

Dane techniczne

PROGRESSOR 1060

Charakterystyki wydajności, ogólne

Rozmiar arkusza, maks.	1 060 x 760 mm	41 ¾ x 30 inch
Rozmiar arkusza, min.	450 x 370 mm	17 ¾ x 14 ½ inch
Sztancowanie, max.	1 045 x 745 mm	41 ⅞ x 29 ⅓ inch
Margines chwytu	7 – 17 mm	¼ – ⅓ inch
Siła cięcia, do	300 t / 300 MN	330 US ton
Prędkość produkcji, do	7 500 s/h	7 500 s/h
Wysokości stosu nakładania, max.	1 600 mm	63 inch
Wysokość stosu wykładania max.	1 350 mm	53 inch

Odpowiednie materiały

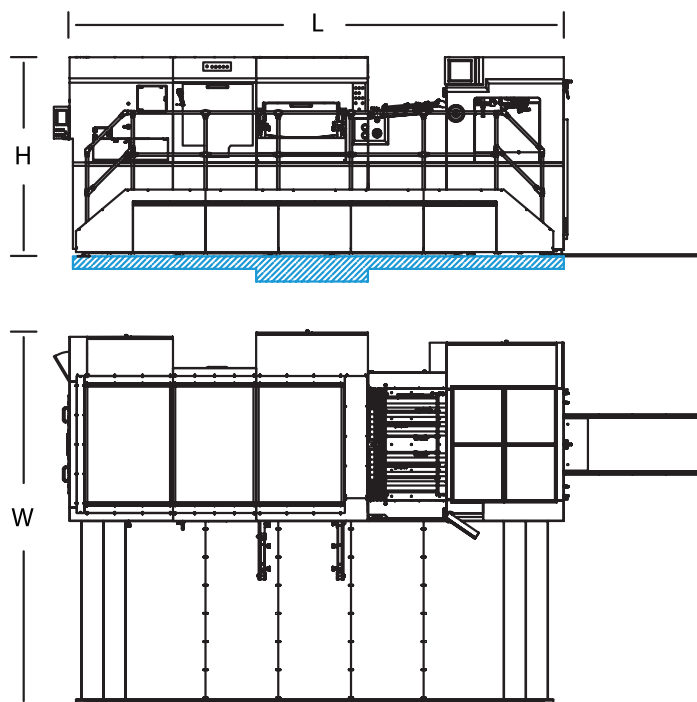
Papier, min	90 g/m ²	0.0045 inch
Karton lub tektura lita, do	2 000 g/m ²	0.0600 inch
Tektura falista, do	4 mm	0.1600 inch

Wymiary i waga

	D		DS/DSP	
Długość L	5 270 mm	207 ½ inch	6 260 mm	246 ½ inch
Szerokość W	4 560 mm	179 ½ inch	4 560 mm	179 ½ inch
Wysokość H	2 580 mm	101 ½ inch	2 580 mm	101 ½ inch
Waga netto, ok.	16 000 kg	35.273 lbs	17 000 kg	37.478 lbs

Wymagania dotyczące zasilania

Energia elektryczna	17 kW	22.8 HP	17 kW	22.8 HP
Sprężone powietrze	5–8 bar, 600 l/min		5–8 bar, 600 l/min	





Agent:

IMPRESSION

05-500 Zgorzala k. Warszawy

ul. Rybitwy 22

tel: 510 046 676

Cezary Ryszkowski